

SISTEMI DI VENTILAZIONE MECCANICA

RECUPERATORE DI CALORE ENTALPICO



M-V-THE-350~1000-NG
M-V-THE-1500~2000-SG

- Modelli disponibili in 6 taglie di potenza (350~2000 m³/h).
- Design compatto: 800 mm di larghezza, 879 mm di profondità e 306 mm di altezza per i modelli da 350~500 m³/h.
- Basso impatto sonoro: 37 dB(A) per il modello da 350 m³/h.
- 3 velocità di funzionamento.
- Timer.
- Filtro e scambiatore di calore facilmente estraibili.
- Pacco scambiatore (in carta) anti-condensa per un ambiente salubre.
- Elevato grado di filtrazione.
- Possibilità di controllo domotico, BMS, RS.

Sistema di ventilazione che consente il recupero entalpico di calore dell'aria interna. Indicato per applicazioni residenziali e commerciali, rende l'ambiente salubre e l'aria fresca e pulita.

Il recuperatore genera un risparmio di energia, grazie al calore e all'umidità dell'aria espulsa che vengono recuperati.

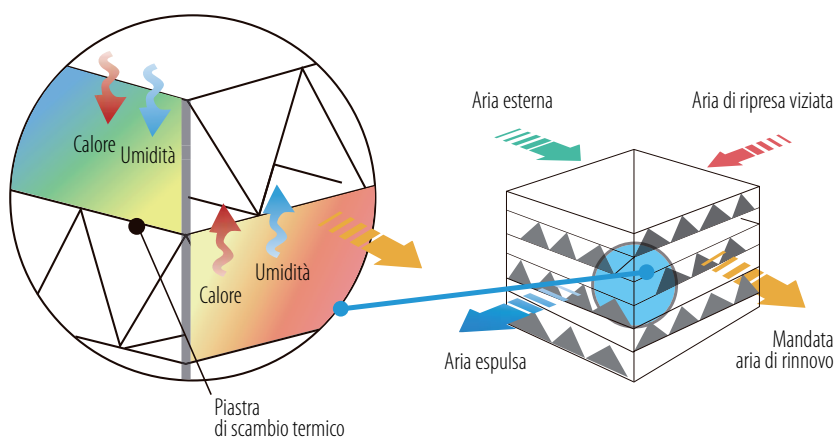
Funzionamento del recuperatore in inverno:

si recupera l'energia contenuta nell'aria di rinnovo espulsa dagli ambienti, che diversamente andrebbe dispersa nell'atmosfera.

Questa viene utilizzata per pre-riscaldare l'aria in entrata dall'esterno.

Funzionamento del recuperatore in estate:

lo scambio risulta maggiormente efficace nei climi più caldi, dove l'aria fresca espulsa è utilizzata per pre-raffreddare l'aria in entrata dall'esterno.



IL COMANDO È INCLUSO CON DIVERSE FUNZIONI DISPONIBILI

Free cooling con bypass automatico: disponibile quando la temperatura esterna scende al di sotto della temperatura interna (es. durante le ore notturne). Questa funzione riduce il consumo di energia del ventilatore, prolungando la vita utile dello scambiatore.

Funzione di rilevazione e controllo umidità.

Funzione di rilevazione della percentuale di recupero di calore.



Modello			M-V-THE-350-NG	M-V-THE-500-NG	M-V-THE-800-NG	M-V-THE-1000-NG
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220/1/50			
Assorbimento elettrico		kW	0,165	0,262	0,40	0,44
		A	0,76	0,76	1,00	1,00
Portata aria (H/M/L)		m³/h	350/260/210	500/380/300	800/600/480	1000/750/600
Prevalenza ventilatore (H/M/L)		Pa	100/80/60	100/80/60	110/85/65	100/85/65
Efficienza di scambio di temperatura (H/M/L)		%	71/73/75	68/70/72	70/72/74	73/77/79
Efficienza di scambio entalpico in riscaldamento (H/M/L)		%	65/67/68	62/64/65	63/65/67	66/68/70
Efficienza di scambio entalpico in raffreddamento (H/M/L)		%	61/63/65	57/59/61	60/62/64	62/64/65
Livello di pressione/potenza sonora		dB(A)	37/47	39/49	45/55	46/56
Range temperatura esterna		°C	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50
Umidità relativa		%	80	80	80	80
Controllo		-	filocomando (incluso)			
Sensore di umidità		-	opzionale (non incluso)			
Dimensioni (LxPxA)	Esterne	mm	800x879x306	800x879x306	832x1016x380	832x1016x380
	Imballo	mm	1165x1050x315	1165x1050x315	1320x1087x400	1320x1087x400
Peso	Netto	kg	45	45	57	57
	Lordo	kg	53	53	66,5	66,5

Modello			M-V-THE-1500-SG	M-V-THE-2000-SG
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	380/3/50	
Assorbimento elettrico		kW	0,80	0,95
		A	1,40	1,40
Portata aria (H/M/L)		m³/h	1500	2000
Prevalenza ventilatore (H/M/L)		Pa	150	150
Efficienza di scambio di temperatura (H/M/L)		%	73	71
Efficienza di scambio entalpico in riscaldamento (H/M/L)		%	65	62
Efficienza di scambio entalpico in raffreddamento (H/M/L)		%	60	58
Livello di pressione/potenza sonora		dB(A)	48/58	50/60
Range temperatura esterna		°C	-15~50	-15~50
Umidità relativa		%	80	80
Controllo		-	filocomando (incluso)	
Sensore di umidità		-	opzionale (non incluso)	
Dimensioni (LxPxA)	Esterne	mm	1210x1215x452	1210x1215x452
	Imballo	mm	1550x1540x470	1550x1540x470
Peso	Netto	kg	110	110
	Lordo	kg	130	130

