

MW HYBRID è composto da **5 unità esterne** a cui si possono collegare fino a un massimo di 13 unità interne e 2 moduli idronici, a seconda della taglia di unità esterna

3 MODELLI MONOFASE

Le unità esterne monofase con espulsione dell'aria orizzontale sono disponibili in modelli da 12,1 kW, 14 kW e 16 kW. Tutti i compressori dei modelli monofase sono Rotary DC Inverter.

2 MODELLI TRIFASE

Le unità esterne trifase con espulsione dell'aria verticale sono disponibili in modelli da 22,4 kW e 28 kW.

Tutti i compressori dei modelli trifase sono Scroll DC Inverter.

CONTO TERMICO 2.0 E DETRAZIONE FISCALE DEL 65%

Le unità esterne MW HYBRID rientrano tutte nel Conto Termico 2.0 e nella detrazione fiscale del 65%.

Le dichiarazioni sono rilasciate dal costruttore e presenti sul sito del GSE (area Conto Termico).

POTENZA E NUMERO DELLE UNITÀ INTERNE CONNETTIBILI

Modello	Min~Max potenza U.I. connettabili	Min~Max numero U.I. connettabili	Max numero moduli idronici connettabili	Conto Termico 2.0	Detrazione 65%
M-VH-OV-120-NG	80~110%	1~6	1	✓	✓
M-VH-OV-140-NG	80~110%	1~7	1	✓	✓
M-VH-OV-160-NG	80~110%	1~8	1	✓	✓
M-VH-OV-224-SG	80~110%	1~10	2	✓	✓
M-VH-OV-280-SG	80~110%	1~13	2	✓	✓

Massima compattezza per tutte le unità esterne

12,1 - 14 - 16 kW



L 900 x P 340 x A 1345 (mm)

22,4 - 28 kW



L 1340 x P 765 x A 1605 (mm)

Intervalli operativi delle unità esterne

Il sistema **VRF MW HYBRID** presenta un range di funzionamento di temperatura esterna molto ampio, garantendo una notevole flessibilità di progettazione.

RANGE DI
INTERVALLO DI
MW HYBRID

-15°C
IN **INVERNO**

50°C
IN **ESTATE**



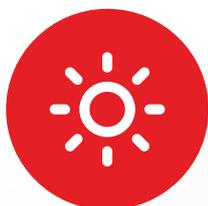
MODALITÀ RAFFRESCAMENTO

Temperatura esterna da -5° a 50° C
Temperatura interna da 20° a 32° C



MODALITÀ RISCALDAMENTO IDRONICO

Temperatura esterna da -15° a 21° C
Temperatura acqua da 25° a 52° C



MODALITÀ RISCALDAMENTO

Temperatura esterna da -15° a 24° C
Temperatura interna da 16° a 24° C



PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA

Temperatura esterna da -15° a 43° C
Temperatura acqua da 35° a 55° C

UNITÀ ESTERNE

5 TAGLIE DI POTENZA

12,10~28,00 kW

R410A

Gas refrigerante

I compressori DC Inverter garantiscono una totale affidabilità grazie all'elevata efficienza energetica e alla silenziosità. Inoltre, consentono una riduzione delle vibrazioni e un controllo accurato della frequenza di funzionamento.



M-VH-OV-120-NG
M-VH-OV-140-NG
M-VH-OV-160-NG

M-VH-OV-224-SG
M-VH-OV-280-SG

Modello			M-VH-OV-120-NG	M-VH-OV-140-NG	M-VH-OV-160-NG	M-VH-OV-224-SG	M-VH-OV-280-SG	
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	3-380~415-50					
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	12,10	14,00	16,00	22,40	28,00	
Potenza assorbita nominale		kW	3,05	3,98	4,85	5,35	7,70	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	3,97	3,52	3,30	4,19	3,64	
Capacità nominale	Riscaldamento	kW	14,00	16,50	18,50	25,00	31,50	
Potenza assorbita nominale		kW	3,30	4,10	4,67	5,80	7,60	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	4,24	4,02	3,96	4,31	4,14	
Potenza assorbita nominale	ACS	kW	3,30	3,80	4,20	5,00	5,20	
Dati elettrici								
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220-240/1/50-60	220-240/1/50-60	220-240/1/50-60	380-415/3/50-60	380-415/3/50-60	
Circuito frigorifer/caratteristiche								
Refrigerante ²		tipo (GWP)	R410A (2088)					
Quantità pre-carica refrigerante (tonnellate di CO ₂ equivalenti)		kg (t)	5,0 (10,40)	5,0 (10,40)	5,0 (10,40)	10,5 (21,90)	11,0 (23,00)	
Diametro tubazioni frigorifere	Gas	pollici	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"	7/8"	
	Gas alta pressione	pollici	1/2"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	
	Liquido	pollici	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	
Max lunghezza delle tubazioni		m	100	100	100	100	100	
Specifiche prodotto								
Dimensioni		LxHxP	mm	900x1345x340	900x1345x340	900x1345x340	1340x1605x765	1340x1605x765
Peso netto		kg	113	113	113	295	295	
Livello pressione sonora a 1 m		dB(A)	55	56	58	57	58	
Portata aria ventilatore		m ³ /h	6000	6300	6600	14000	14000	
Prevalenza ventilatore		Pa	0	0	0	80	80	
Limite di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-5~50	-5~50	-5~50	-5~50	-5~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	
	ACS	°C	-15~43	-15~43	-15~43	-15~43	-15~43	
	Riscaldamento idronico	°C	-15~21	-15~21	-15~21	-15~21	-15~21	
	Raffrescamento + ACS	°C	-5~43	-5~43	-5~43	-5~43	-5~43	
	Riscaldamento + ACS	°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	
	Riscaldamento + Risc.idronico	°C	-15~21	-15~21	-15~21	-15~21	-15~21	
	ACS (default)	°C	50	50	50	50	50	
Limiti di temperatura circuito acqua	ACS (range)	°C	35~55	35~55	35~55	35~55	35~55	
	Riscaldamento idronico (default)	°C	40	40	40	40	40	
	Riscaldamento idronico (range)	°C	25~52	25~52	25~52	25~52	25~52	
Min.~ Max. unità interne collegabili		n°	1~6	1~7	1~8	1~10	1~13	
Potenzialità unità interne collegabili		%	80~110	80~110	80~110	80~110	80~110	

1. Test effettuati secondo la norma EN 14511. 2. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.