

MW HOT WATER 150 LT



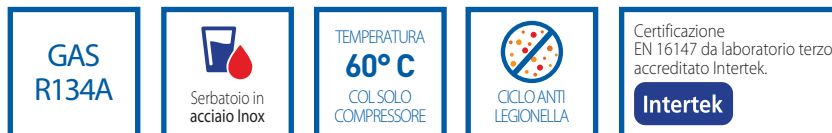
- Scaldacqua IN ROOM in pompa di calore monoblocco a basamento.
- Gas refrigerante R134A.
- Acqua calda sino a 60° C con il solo compressore.
- COP 3,02*.
- Ciclo antilegionella.
- Pannello di controllo multifunzione:
 - › orologio, timer, programmazione notturna, programmi assenza e vacanza;
 - › modalità operative: standard, risparmio energetico, funzionamento rapido, e-heater.
- Protezione interna vetrificata resistente ai fenomeni corrosivi.

* Secondo EN 16147. Valori di COP calcolati con aria aspirata a 14° C.



MWMGS 1151 A

Classe energetica

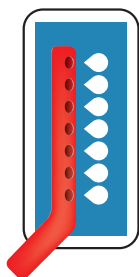


Modello			MWMGS 1151 A
Volume serbatoio	L		150
Potenza termica nominale ¹	W		1500
Assorbimento elettrico nominale ¹	W		429
COP nominale ¹	W/W		3,50
COPDHW ²	W/W		3,02
Profilo ciclo di prova ²	L		L
Classe di Efficienza Energetica ³			A
Grado di protezione IP			IPX4
Intervallo regolazione T acqua calda	°C		35~70 (55 default)
Massima T acqua calda solo compressore	°C		60
Dati elettrici	Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240-50
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500
Refrigerante	Tipo (GWP)		R134a (1430)
	Quantità	kg	0,8
	Tonnellate di CO2 equivalenti	t	1,144
Compressore			Rotativo ON/OFF
Dimensioni	Unità L x P x H	mm	621 x 561 x 1760
	Peso netto	kg	92
Livello potenza sonora		dB(A)	62
Livello pressione sonora		dB(A)	50
Serbatoio	Materiale serbatoio		Materiale ceramico
	Connessioni idrauliche ACS	(" - DN)	1/32" - DN20
	Diametro scarico condensa	(" - DN)	1/32" - DN20
Aria aspirata	Campo di lavoro	°C	0~+45
	Canalizzazione		Non consentita

Note: 1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria 14° C. 3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione Intertek).

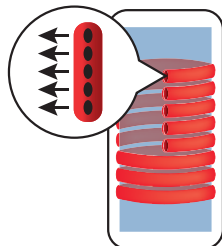
MW HOT WATER 150 LT

PLUS DI PRODOTTO



Diffusore ingresso acqua fredda

Con microfori per limitare turbolenze e miscelazione acqua.



Scambiatore piatto a microcanali in alluminio

Maggiore superficie di contatto col serbatoio e migliore scambio termico.



Ulteriore avvolgimento tubiero

Sul fondo del serbatoio "effetto nido" (maggiore volume utile ACS).

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- > Unità monoblocco a basamento.
- > Alimentazione monofase.
- > Miscelazione acqua fredda limitata grazie ai microfori del diffusore sul fondo del serbatoio.
- > Doppio condensatore ultra-efficiente: scambiatore di calore a microcanali, avvolto esternamente al serbatoio e avvolgimento a elica sul fondo con "effetto nido".
- > Controllo temperatura ACS con doppio sensore e controllo accurato di accensioni e spegnimenti.
- > Serbatoio in vetro smaltato e anodo di magnesio migliorato.
- > Defrost e protezione antigelo automatici gestiti da microcomputer.
- > Possibilità di attivare funzioni di gestione dei cicli di produzione dell'ACS e risparmio energetico: I-Know, Sunflower, Preset.

INSTALLAZIONE

Occorre prevedere l'installazione dello scaldacqua in un ambiente interno (cantina, garage, centrale termica, ecc.). Il sistema presenta il notevole vantaggio di utilizzare l'aria fredda e deumidificata in uscita per raffreddare l'ambiente stesso in cui viene collocato.

L'installazione è semplicissima poiché non sono richiesti collegamenti frigoriferi o aeraulici ma solamente idraulici.

SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI

