

CASSETTE BIG 84x84 8 VOIES

3 CAPACITÉS

10,01~15,24 kW

-15~50°C en froid
-20~24°C en chaudPanneau 8 voies,
distribution d'air
homogène et à 360°PRÉPARATION POUR L'ENTRÉE
D'AIR EXTÉRIEURPOMPE D'ÉVACUATION
DES CONDENSATSINCLUSE, avec possibilité de
surélever le drain jusqu'à 750
mm du niveau inférieur

AUTO-RESTART

COMMANDES

télécommande standard

NEW

en froid
A++
pour tous les
modèles

MTBIS 1082~1602 ZA

	SEER	SCOP
10,01 kW	6,30	4,00
11,72 kW	6,10	4,00
15,24 kW	6,10	4,00

Modèle unité intérieure			MTBIS 1082 ZA	MTBIS 1402 ZA	MTBIS 1602 ZA
Modèle unité extérieure			MCSIS 1082 ZA	MCSIS 1402 ZA	MCSIS 1602 ZA
Type			Pompe à chaleur DC-Inverter		
Commande (fournie)			Télécommande		
Données nominales					
Capacité nominale (T=+35°C)	Climatisation	kW	10,01 (2,70~11,43)	11,72 (3,52~15,83)	15,24 (4,10~16,12)
Puissance nominale absorbée (T=+35°C)		kW	3,04 (0,89~4,15)	3,62 (0,81~6,35)	5,70 (1,00~6,25)
Coefficient d'efficacité énergétique nominal		EER ¹	3,29	3,24	2,67
Capacité nominale (T=+7°C)	Chauffage	kW	11,14 (2,78~12,66)	14,07 (4,10~17,29)	18,17 (4,40~19,05)
Puissance nominale absorbée (T=+7°C)		kW	3,00 (0,78~4,00)	3,75 (0,91~5,90)	5,70 (1,02~6,35)
Coefficient de performance énergétique nominal		COP ¹	3,71	3,75	3,19
Données saisonnières					
Charge théorique (Pdesignc)	Climatisation	kW	10,00	11,70	15,30
Indice d'efficacité énergétique saisonnier		SEER ²	6,30	6,10	6,10
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ³	A++	A++	A++
Consommation annuelle d'énergie	Chauffage (conditions climatiques moyennes)	kWh/a	556	671	878
Charge théorique (Pdesignh) @ -10°C		kW	8,20	11,20	11,80
Indice d'efficacité énergétique saisonnier		SCOP ²	4,00	4,00	4,00
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ³	A+	A+	A+
Consommation annuelle d'énergie		kWh/a	2870	3920	4130
Données électriques					
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	3Ph - 380/415V - 50Hz		
Câble d'alimentation		type	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²
Liaisons électriques entre U.I. et U.E.		nb.	4	4	4
Consommation de courant nominale	Climatisation	A	6,50 (1,40~6,50)	5,60 (1,80~10,30)	8,80 (2,10~10,70)
	Chauffage	A	5,00 (1,30~6,40)	5,70 (1,90~9,60)	8,80 (2,10~10,80)
Courant maximal		A	10,00	14,00	14,00
Puissance maximale absorbée		kW	5,00	7,30	7,50
Données du circuit frigorifique					
Réfrigérant ⁴		type (GWP)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Quantité de réfrigérant préchargée		Kg	2,4	2,9	3,2
Tonnes d'équivalent CO2		t	1,620	1,958	2,160
Diamètre des tuyauteries frigorifiques liquide/gaz		mm (pouces)	9,52(3/8") / 15,88(5/8")		
Distance maximale		m	75	75	75
Dénivelée maximale U.I./U.E.		m	30	30	30
Distance max. sans charge additionnelle		m	5	5	5
Charge additionnelle		g/m	24	24	24
Spécifications unité intérieure					
Dimensions	LxPxH	mm	830x830x245	830x830x287	830x830x287
Poids net		Kg	27,2	29,3	29,3
Niveau de puissance sonore	Hi	dB(A)	63	66	66
Niveau de pression sonore	Hi/Mi/Lo/Silent	dB(A)	51/49/46/39	51,5/49/46,5/38,5	53/50,5/45,5/40
Volume d'air traité	Hi/Mi/Lo	m³/h	1700/1530/1300	1900/1750/1600	2000/1850/1650
Diamètre du tube d'évacuation des condensats		mm	ø25	ø25	ø25
Spécifications unité extérieure					
Dimensions	LxPxH	mm	946x410x810	980x415x975	980x415x975
Poids net		Kg	80,5	90	92
Niveau de puissance sonore		dB(A)	70	73	75
Niveau de pression sonore		dB(A)	63	66	66
Volume d'air traité	Max	m³/h	4000	5600	5600
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C	-15~50		
	Chauffage		-20~24		
Accessoires					
Panneau décoratif			MTBPI 1082 ZA		
Dimensions	LxPxH	mm	950x950x55	950x950x55	950x950x55
Poids net		Kg	6	6	6
Composants en option					
Commande à fil avec module Wi-Fi intégré			DMW-WIFI-ZA		

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 2. Règlement UE n° 206/2012 -- Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. 3. Règlement délégué de l'UE n° 626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 4. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 675. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 675 fois supérieur à celui de 1 kg de CO₂ sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.