

GAINABLE



3 CAPACITÉS

3,50~7,10 kW

FILTRE LAVABLE

optimisation de la qualité de l'air

FONCTION MEMORY

en froid

pour tous les modèles

POMPE D'ÉVACUATION DES **CONDENSATS INCLUSE** dénivelée maximale 1000 mm du profil inférieur

COMPACITÉ MAXIMALE

seulement **200 mm** de hauteur pour les modèles 3,50 et 5,30 kW

DISTANCE MAXIMALE 30 m

PRESSION STATIQUE

ajustable jusqu'à 160 Pa (mod. 7,10 kW)

COMPATIBLE AVEC SYSTÈMES

AIRZONE

JUSQU'À -20°C

COMMANDES

commande à fil incluse



DMW-ZA1 WiFi

SEER SCOP 3,50 kw 6,50

5,30 kw 6,30

7,10 kW 6,60



MUDGS 351~531 ZA

MVDGS 711 ZA

Modèle unité intérieure			MUDGS 351 ZA	MUDGS 531 ZA	MVDGS 711 ZA
Modèle unité extérieure			MCKGS 351 ZA	MCKGS 531 ZA	MCKGS 711 ZA
Type				Pompe à chaleur DC-Inverter	
Commande (fournie)			Commande à fil		
Données nominales					
Capacité nominale (T=+35°C)	Climatisation	kW	3,50	5,30	7,10
Puissance nominale absorbée (T=+35°C)		kW	1,03	1,51	1,92
Coefficient d'efficacité énergétique nominal		EER1	3,40	3,50	3,70
Capacité nominale (T=+7°C)	Chauffage	kW	4.00	5.60	8.00
Puissance nominale absorbée (T=+7°C)		kW	1,00	1,42	2,00
Coefficient de performance énergétique nominal		COP1	4,00	3,95	4,00
Données saisonnières				,	,
Charge théorique (Pdesignc)	- Climatisation	kW	3,50	5,30	7,10
Indice d'efficacité énergétique saisonnier		SEER2	6,50	6,30	6,60
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/20113	A++	A++	A++
Consommation annuelle d'énergie		kWh/a	188	294	377
Charge théorique (Pdesignh) @ -10°C	Chauffage (conditions climatiques moyennes)	kW	3,00	3,90	4,70
ndice d'efficacité énergétique saisonnier		SCOP2	4,00	4,00	4,10
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/20113	Á+	Á+	Á+
Consommation annuelle d'énergie		kWh/a	1050	1365	1605
Données électriques					
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz		1-220~240V-50/60HZ	
Câble d'alimentation		Type	3 x 1,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 4 mm ²
iaisons électriques entre U.I. et U.E.		nb.	4	4	4
Consommation de courant nominale	Climatisation	A	4,90	7,20	9,20
	Chauffage	A	4,80	6,80	9,60
Courant maximal		A	6,00	9,50	14,00
Puissance maximale absorbée		kW	1,30	1,90	2,80
Données du circuit frigorifique					
Réfrigérant ⁴		Type (GWP)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Quantité de réfrigérant préchargée		Kg	0,57	0,85	1,5
Tonnes d'équivalent CO2		t	0,385	0,574	1,013
Diamètre des tuyauteries frigorifiques liquide/gaz		mm (pouces)	6,35(1/4) / 9,52(3/8)	6,35(1/4) / 12,74(1/2)	9,52(3/8) / 15,88(5/8)
Distance maximale		m	30	30	30
Dénivelée maximale U.I./U.E.		m	15	20	20
Distance max. sans charge additionnelle		m	5	5	5
Charge additionnelle		g/m	16	16	20
Spécifications unité intérieure					
Dimensions	LxPxH	mm	700x450x200	1000x450x200	900x655x260
Poids net		Kg	18	24	29,5
Niveau de puissance sonore	SHi	dB(A)	56	59	58
Niveau de pression sonore	SHi/Hi/Mi/Lo	dB(A)	35/33/32/30	36/35/33/31	37/35/33/31
Volume d'air traité	SHi/Hi/Mi/Lo	m³/h	600/550/500/400	900/800/700/600	1100/1000/900/800
Pression statique du ventilateur	Std/Max	Pa	25/80	25/80	25/160
Spécifications unité extérieure					
Dimensions	LxPxH	mm	675x285x553	745x300x555	889x340x660
Poids net		Kg	24,5	30,5	41,5
Niveau de puissance sonore	Max	dB(A)	56	65	69
Niveau de pression sonore	Max	dB(A)	48	52	55
Volume d'air traité	Max	m3/h	1800	2200	3600
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	%		-20~52	
	Chauffage			-20~24	
Composants en option				DANK TAKANE	
Commande à fil avec module Wi-Fi intégré			DMW-ZA1 WiFi		
Interface de connexion à la commande centralisée			DMC-LCAC-Gateway		
Commande centralisée ⁵			M-V-CC-T255-G		

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN1451. 2. Règlement UE n° 206/2012 - - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. 3. Règlement déléqué de l'UE n° 626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 4. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique jurge que ceux ayant un PRC plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 675. S1 1 kg de ce l'illudé frigorigène et ait rejéré dans l'atmosphère l'impost, sur l'exhauffement climatique serait donc 675 fois supérieur à celui de 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié. 5. Interface DMC-LCAC-Gateway requise.

