CONSOLE/PLAFONNIER



3,50~7,10 kW

DESIGN COMPACT

235 mm de hauteur pour tous les



MSFGS 351~711 ZA

FILTRE LAVABLE

optimisation de la qualité de l'air

AUTODIAGNOSTIC CHECK CONTROL

FONCTION MEMORY



TIMER HEBDOMADAIRE

DISTANCE MAXIMALE 30 m

JUSQU'À -20°C

COMMANDES

Wi-Fi

en option

télécommande incluse

3,50 kW 7,20 4,10 5,30 kW 6,50 4,20 7,10 kW 7,20 4,30

Modèle unité intérieure			MSFGS 351 ZA	MSFGS 531 ZA	MSFGS 711 ZA
Modèle unité extérieure			MCKGS 351 ZA	MCKGS 531 ZA	MCKGS 711 ZA
Туре				Pompe à chaleur DC-Inverter	
Commande (fournie)				Télécommande	
Données nominales					
Capacité nominale (T=+35°C)	Climatisation	kW	3,50	5,30	7,10
Puissance nominale absorbée (T=+35°C)		kW	0,92	1,56	2,03
Coefficient d'efficacité énergétique nominal		EER1	3,80	3,40	3,50
Capacité nominale (T=+7°C)	Chauffage	kW	4,00	5,60	7,70
Puissance nominale absorbée (T=+7°C)		kW	0,93	1,44	1,95
Coefficient de performance énergétique nominal		COP1	4,30	3,90	3,95
Données saisonnières					
harge théorique (Pdesignc)	- Climatisation	kW	3,50	5,30	7,10
ndice d'efficacité énergétique saisonnier		SEER2	7,20	6,50	7,20
lasse d'efficacité énergétique saisonnière		626/20113	A++	A++	A++
Consommation annuelle d'énergie		kWh/a	170	285	345
Charge théorique (Pdesignh) @ -10°C	Chauffage (conditions climatiques moyennes)	kW	3,10	3,90	4,70
ndice d'efficacité énergétique saisonnier		SCOP2	4,10	4,20	4,30
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/20113	A+	Á+	Á+
Consommation annuelle d'énergie		kWh/a	1059	1300	1530
Données électriques					
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz		1-220~240V-50/60Hz	
âble d'alimentation		Type	3 x 1,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 4 mm ²
iaisons électriques entre U.I. et U.E.		nb.	4	4	4
Consommation de courant nominale	Climatisation	A	4.40	7.30	9.70
	Chauffage	A	4,50	7,00	9,10
Courant maximal		A	6.00	9,50	14,00
Puissance maximale absorbée		kW	1,30	1.90	2.80
Données du circuit frigorifique			-,,= -	1/2-2	
Réfrigérant ⁴		Type (GWP)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Quantité de réfrigérant préchargée		Kg	0.57	0.85	1,5
Tonnes d'équivalent CO2		t	0,385	0,574	1,013
Diamètre des tuyauteries frigorifiques liquide/gaz		mm (pouces)	6,35(1/4) / 9,52(3/8)	6,35(1/4) / 12,74(1/2)	9,52(3/8) / 15,88(5/8)
Distance maximale		m m	30	30	30
Dénivelée maximale U.I./U.E.		m	15	20	20
Distance max. sans charge additionnelle		m	5	5	5
Charge additionnelle		g/m	16	16	20
Spécifications unité intérieure		9/111	10	10	20
)imensions	LxPxH	mm	870x665x235	870x665x235	1200x665x235
Poids net		Kg	24	25	31
Viveau de puissance sonore	SHi	dB(A)	49	59	54
Niveau de pression sonore	SHi/Hi/Mi/Lo	dB(A)	35/34/31/28	41/40/38/36	41/39/37/35
/olume d'air traité	SHi/Hi/Mi/Lo	m³/h	650/600/500/400	900/800/700/600	1250/1100/1000/900
Spécifications unité extérieure	Jany Frag Mary EU	ine/ii	00F 100C 100D 10C	200/000//00/000	1230/1100/1000/300
Dimensions	LxPxH	mm	675x285x553	745x300x555	889X340X660
oids net		Kq	24,5	30,5	41,5
liveau de puissance sonore	Max	dB(A)		65	69
Viveau de pression sonore	Max	dB(A)	48	52	55
/olume d'air traité	Max	m3/h	1800	2200	3600
	Climatisation		IOUU	-20~52	3000
Plage de fonctionnement (température extérieure) Chauffage		%		-20~52 -20~24	
Composants en option					
Commande à fil avec module Wi-Fi intégré				DMW-ZA1 WiFi	
Interface de connexion à la commande centralisée			DMC-LCAC-Gateway		
Commande centralisée ⁵				M-V-CC-T255-G	

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN1451. 2. Règlement UE n° 206/2012 - - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. 3. Règlement délégué de l'UE n° 626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 4. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique en contribue au changement climatique en ceux ayant un PRG plus évec det appareit contient un fluide frigorigiene de dont le PRG est de 675.5 il 1 kg de ce fluide frigorie et air tejeté dans l'atmosphère, les réfrigérants avant un potentiel de réchauffement climatique estrat idonc 675 fois supérieur à celui de 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié. 5. Interface DMG-LCAG-Gateway requise.

