# MW MINI COMPACT ET SLIM EST COMPOSÉ DE 7 UNITÉS EXTÉRIEURES INDIVIDUELLES AUXQUELLES L'ON PEUT CONNECTER MAX. 20 UNITÉS INTÉRIEURES

#### 3 MODÈLES MONOPHASÉS, 1 VENTILATEUR

Les unités extérieures monophasées à soufflage d'air horizontal sont disponibles dans les modèles 10,00 kW, 12,10 kW et 14,10 kW. Tous les compresseurs des modèles monophasés sont des Rotary DC Inverter et des ventilateurs Inverter.

#### **4 MODÈLES TRIPHASÉS, 2 VENTILATEURS**

Les unités extérieures triphasées à soufflage d'air horizontal sont disponibles dans les modèles 16,00 kW, 22,40 kW, 28,00 kW et 33,50 kW.

Compresseur Rotary DC pour les modèles 16,00 kW et 22,40 kW. Compresseur Scroll Inverter pour les modèles 28,00 kW et 33,50 kW.

#### PUISSANCE ET NOMBRE DES UNITÉS INTÉRIEURES RACCORDABLES

Modèle	Puissance Min~Max U.I. raccordables	Nombre Min~Max U.I. raccordables	Conto Termico 2.0*	Ecobonus*
M-VMC-OV-100-NG	50~135%	1~5	<b>/</b>	<b>\</b>
M-VMC-OV-121-NG	50~135%	1~6	<b>~</b>	<b>/</b>
M-VMC-OV-141-NG	50~135%	1~8	<b>~</b>	<b>/</b>
M-VM-OV-160-SG	50~135%	1~9	<b>~</b>	<b>/</b>
M-VS-OV-224-SG	50~135%	1~13	<b>~</b>	<b></b>
M-VS-OV-280-SG	50~135%	1~17	<b>~</b>	<b>~</b>
M-VS-OV-335-SG	50~135%	1~20	<b>✓</b>	<b>/</b>

<sup>\*</sup> Uniquement pour le marché italien.

### PLAGE DE FONCTIONNEMENT jusqu'à





#### COMPACITÉ MAXIMALE POUR TOUTES LES UNITÉS EXTÉRIEURES

COMPACT 10,00 - 12,10 - 14,10 kW

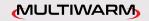


L 980 x H 790 x P 360 (mm) 10~12,1 kW L 940 x H 820 x P 460 (mm) 14,1 kW



SLIM 16,00 - 22,40 - 28,00 - 33,50 kW





# UNITÉS EXTÉRIEURES COMPACT

#### **3 CAPACITÉS DE PUISSANCE FRIGORIFIQUE**

10,00 - 12,10 - 14,10 kW

#### **R410A**

Gaz réfrigérant

#### **PROTECTION GOLD FIN**

#### **UTILISATION EN MODALITÉ UNIQUE**

(pas en combinaison)

#### **DESIGN COMPACT**

#### PLAGE DE FONCTIONNEMENT **EN FROID**

-5~+52° C

#### PLAGE DE FONCTIONNEMENT **EN CHAUD**

-20~+27° C



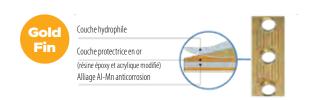
M-VMC-OV-100-NG M-VMC-OV-121-NG M-VMC-OV-141-NG

Modèle			M-VMC-OV-100-NG	M-VMC-OV-121-NG	M-VMC-OV-141-NG	
Données nominales						
Capacité nominale		kW	10,00	12,10	14,10	
Puissance nominale absorbée	Climatisation	kW	2,70	3,50	3,92	
Coefficient d'efficacité énergétique (nominal)		EER1	3,70	3,51	3,60	
Capacité nominale	Chauffage	kW	11,00	13,00	16,00	
Puissance nominale absorbée		kW	2,50	2,70	4,16	
Coefficient de performance énergétique (nomina		COP1	4,40	4,81	3,85	
Données saisonnières			·		·	
Indice d'efficacité énergétique saisonnier	Climatisation	SEER2	6,60	7,28	6,76	
	Chauffage	SCOP2	3,80	4,45	3,67	
Données électriques						
Alimentation électrique		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz			
Courant maximal		A	22,40	24,00	35,80	
Données du circuit frigorifique						
Réfrigérant <sup>3</sup>		type (GWP)	R410A (2088)			
Quantité de réfrigérant préchargée <sup>4</sup> (tonnes d'équivalent CO2)		Kg	1,8 (3,76)	2 (4,18)	3,3 (6,89)	
Compressore		nb. / type	1 / Rotatif DC Inverter			
Diamètre des tuyauteries	Liquide	mm (pouce)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	
	Gaz	mm (pouce)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	
Spécifications du produit						
Dimensions	LxHxP	mm	980x790x360	980x790x360	940x820x460	
Poids net		Kg	80	85	98	
Niveau de puissance sonore	max	dB(A)	69	70	73	
Niveau de pression sonore à 1 m	max	dB(A)	-	-	-	
Volume d'air traité	max	m <sup>3</sup> /h	4000	4400	5200	
Plage de fonctionnement (température	Climatisation	%	-5~52	-5~52	-5~52	
extérieure)	Chauffage	%	-20~27	-20~27	-20~27	
Unités intérieures raccordables(min - max)		nb.	1-5	1-6	1 - 8	
Capacité des unités intérieures raccordables		%		50 ~ 135		

## Longueur totale 250 m Dénivelée en hauteur: 30 m U.E. en haut 30 m U.E. en bas Unité intérieure Dénivelée max. en hauteur entre U.I. 10 m Unité intérieure De la première dérivation à l'U.I. la plus éloignée : 40 m

#### **AILETTES EN ALUMINIUM AVEC REVÊTEMENT ANTICORROSIF (GOLD FIN)**

Le revêtement des ailettes dure dans le temps et assure une plus grande résistance à la corrosion saline.





<sup>1.</sup> Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511.
2. Règlement UE n° 206/2012 - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825.
3. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 2088. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 2088 fois supérieur à celui de 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.
4. Pour calculer la charge de réfrigérant supplémentaire, reportez-vous aux étiquettes situées à l'intérieur et à l'extérieur de l'unité.