

RÉSERVOIRS D'ACCUMULATION D'ECS

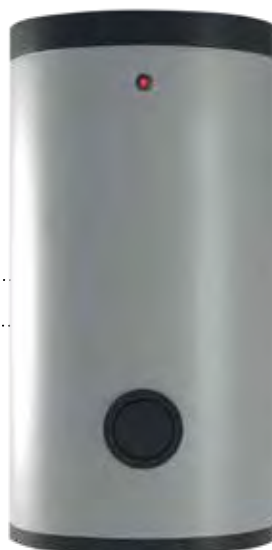
Réservoirs de stockage d'eau chaude sanitaire

MULTIWARM propose une gamme complète de réservoirs à serpentin fixe pour la production d'eau chaude sanitaire.

La structure en acier revêtu de Polywarm et l'anode en magnésium incluse, proportionnelle au volume à protéger, assurent une haute protection contre la corrosion.

Dans les modèles de 200, 300 et 500 litres, l'isolation, non amovible, est réalisée en polyuréthane expansé (50 mm d'épaisseur).

Tous les réservoirs sont revêtus extérieurement de PVC flexible, ce qui assure une excellente isolation, réduisant au minimum les pertes de chaleur.



WT-XL-DW1-200 C-1
WT-XL-DW1-300 C-1
WT-XL-DW1-500 C-1

Modèle			WT-XL-DW1-200 C-1	WT-XL-DW1-300 C-1	WT-XL-DW1-500 C-1
Volume net du réservoir		litres	189	291	498
Matériau du réservoir		-	Acier revêtu de Polywarm		
Puissance de la résistance électrique (en option)		kW	1,50		
Surface de l'échangeur		m²	2,00	3,40	5,40
Épaisseur de l'isolant		mm	50		
Température max. de l'eau		°C	90		
Dimensions	Diamètre	mm	550	650	750
	Hauteur	mm	1440	1500	1800
Poids net		kg	96	130	174
Raccordements	Entrée de l'eau chaude sanitaire	pouces	3/4"	1"	1"
	Sortie de l'eau chaude sanitaire	pouces	1"1/4	1"1/4	1"1/4
	Recirculation	pouces	3/4"	1"	1"
	Évacuation	pouces	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Classe d'efficacité énergétique *			B	B	C

* ERP ready 2017 (règlement UE n.814/2013).

RÉSERVOIR		ÉCHANGEUR	
Pression maximale	Température max.	Pression maximale	Température max.
10 bar	90° C	12 bar	110° C

CARACTÉRISTIQUES DU RÉSERVOIR

➤ UTILISATION

Production et stockage d'eau chaude sanitaire (ECS).
Toutes les connexions hydrauliques à l'arrière, les connexions avant et la bride sont alignées pour une installation rapide et facile.

➤ MATÉRIAUX ET FINITIONS

Acier revêtu de Polywarm® (certifications ECS - SSICA - EN 16421) adapté à l'eau potable conformément au décret ministériel n° 174 du 06.04.04.

➤ ÉCHANGEUR DE CHALEUR

Échangeur de chaleur fixe en acier revêtu de Polywarm®.

➤ ISOLATION RIGIDE

Polyuréthane expansé hautement isolant.

➤ PROTECTION CATHODIQUE

Anode en magnésium.

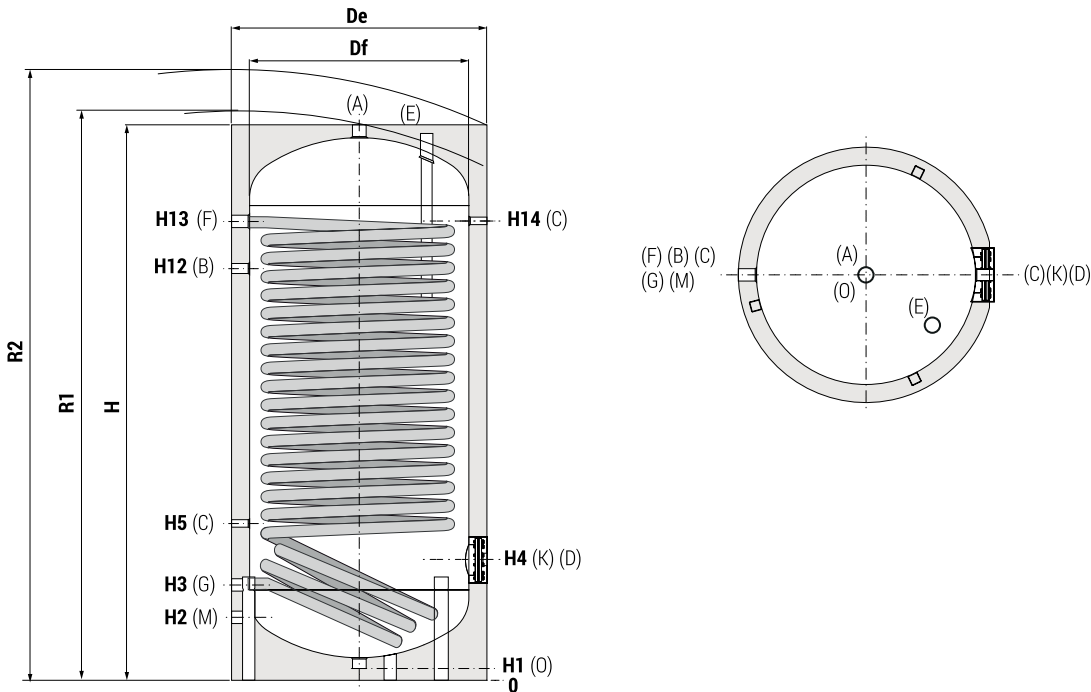
➤ ÉVACUATION

Évacuation par le manchon en bas.

➤ CONTRE-BRIDE - JOINTS

Joint en caoutchouc de silicone de qualité alimentaire (décret ministériel n° 174 de 2004) ; résistance de fonctionnement jusqu'à 200° C.

Tête en acier au carbone avec traitement Polywarm® et disposition pour résistance électrique.



SCHÉMAS ET DIMENSIONS DU RÉSERVOIR

Modèle	Volume [lt]	Poids [Kg]	Df	H	De	R2	H1	H2	H3	H4	H5	H12	H13	H14	K	M	B	A	D
[mm]																Raccordements Gaz F (pouces)			
200	188,8	96	//	1440	550	1560	71	215	285	325	405	1055	1190	1190	Ø1120/Øe180	3/4"	3/4"	1" 1/4"	1" 1/2"
300	290,5	130	//	1500	650	1650	71	241	321	381	431	1091	1211	1211	Ø1120/Øe180	1"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"
500	497,4	174	//	1800	750	1960	71	266	346	411	466	1326	1486	1486	Ø1120/Øe180	1"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"

RACCORDEMENTS

A	Sortie de l'eau chaude sanitaire	G	Sortie du circuit primaire 1" 1/4" Gaz F
B	Raccord de recirculation	K	Bride d'inspection
C	Connexion pour instrumentation 1/2" Gaz F	M	Entrée de l'eau sanitaire
D	Connexion pour intégration électrique	N	Connexion pour instrumentation 1/2" Gaz F
E	Connexion pour anode de magnésium 1" 1/4" Gaz F	O	Évacuation 1" 1/4" Gaz F
F	Entrée du circuit primaire 1" 1/4" Gaz F		

ACCESSOIRES EN OPTION

- Résistance électrique intégrative de 1,5 kW (WT-EH-15-C).
- Anode en titane pour réservoirs de 200 et 300 litres (WT-AT-2-4-C).
- Anode en titane pour réservoirs de 500 litres (WT-AT-5-C).

REMARQUE : des accessoires tiers peuvent également être utilisés.