

BWW-PUFFERTANKS

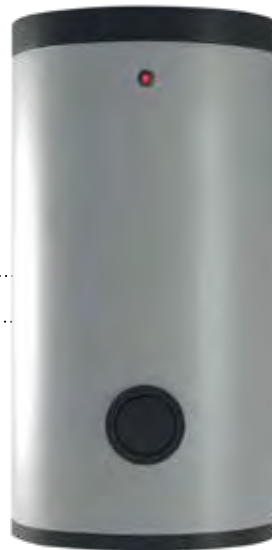
Puffertanks für
Brauchwarmwasser

MULTIWARM bietet ein komplettes Sortiment an Tanks mit fester Rohrschlange für die Brauchwarmwasserbereitung an.

Die Polywarm-beschichtete Stahlkonstruktion und die mitgelieferte Magnesiumanode, die im Verhältnis zum zu schützenden Volumen steht, gewährleisten einen hohen Korrosionsschutz.

Bei den 200-, 300- und 500-Liter-Modellen besteht die Isolierung, die nicht entfernt werden kann, aus Polyurethanschaum (50 mm dick).

Alle Tanks sind von außen mit flexiblem PVC ausgekleidet, das eine hervorragende Isolierung bietet und den Wärmeverlust minimiert.



WT-XL-DW1-200 C-1
WT-XL-DW1-300 C-1
WT-XL-DW1-500 C-1

Modell			WT-XL-DW1-200 C-1	WT-XL-DW1-300 C-1	WT-XL-DW1-500 C-1
Nettovolumen Speichertank		Liter	189	291	498
Puffer-Material		-	Polywarm-beschichteter Stahl		
Leistung elektrischer Widerstand (optional)		kW		1,50	
Wärmetauscher-Fläche		m ²	2,00	3,40	5,40
Isolationsdicke		mm		50	
Maximale Wassertemperatur		°C		90	
Abmessungen	Durchmesser	mm	550	650	750
	Höhe	mm	1440	1500	1800
Nettogewicht		kg	96	130	174
Anschlüsse	Einlass Brauchwasser	Zoll	3/4"	1"	1"
	Ausgang Brauchwarmwasser	Zoll	1"1/4	1"1/4	1"1/4
	Umwälzung	Zoll	3/4"	1"	1"
	Abfluss	Zoll	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Energieeffizienzklasse *			B	B	C

* ERP ready 2017 (EU-Verordnung Nr.814/2013).

PUFFER		WÄRMETAUSCHER	
Maximaler Druck	Maximale Temperatur	Maximaler Druck	Maximale Temperatur
10 bar	90°C	12 bar	110°C

TANK-EIGENSCHAFTEN

➤ VERWENDUNG

Erzeugung und Speicherung von Brauchwarmwasser.
Alle hydraulischen Anschlüsse an der Rückseite, die vorderen Anschlüsse und der Flansch sind für eine schnelle und einfache Installation aufeinander abgestimmt.

➤ MATERIALIEN UND OBERFLÄCHEN

Polywarm® beschichteter Stahl (BWW-Zertifizierung - SSICA - EN 16421), geeignet für Trinkwasser gemäß D. M. n. 174 vom 06.04.04.

➤ WÄRMETAUSCHER

Fester Wärmetauscher aus Polywarm® beschichtetem Stahl.

➤ STARRE ISOLIERUNG

Polyurethanschaum mit hoher Wärmedämmung.

➤ KATHODISCHER SCHUTZ

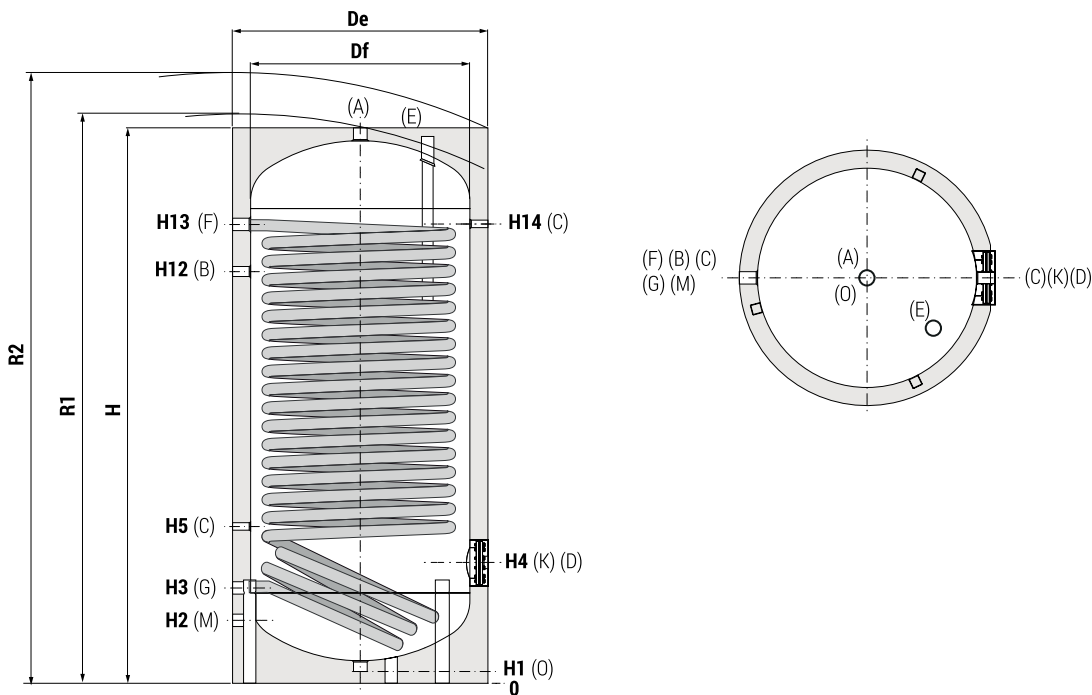
Magnesium-Anode.

➤ AUSLASS

Auslass durch die untere Muffe.

➤ GEGENFLANSCH - DICHTUNGEN

Dichtungen aus lebensmittelechtem Silikonkautschuk (Ministerialdekret Nr.174 von 2004); Betriebsfestigkeit bis zu 200°C. Kopf aus Kohlenstoffstahl mit Polywarm®-Behandlung und Vorrichtungen für elektrischen Widerstand.



ZEICHNUNGEN UND MASSEN DES TANKS

Modell	Volumen [lt]	Gewicht [Kg]	Df	H	De	R2	H1	H2	H3	H4	H5	H12	H13	H14	K	M	B	A	D
[mm]																Gas-Anschlüsse F (Zoll)			
200	188,8	96	//	1440	550	1560	71	215	285	325	405	1055	1190	1190	Ø1120/Øe180	3/4"	3/4"	1" 1/4"	1" 1/2"
300	290,5	130	//	1500	650	1650	71	241	321	381	431	1091	1211	1211	Ø1120/Øe180	1"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"
500	497,4	174	//	1800	750	1960	71	266	346	411	466	1326	1486	1486	Ø1120/Øe180	1"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"

A	Ausgang Brauchwarmwasser	G	Ausgang des Primärkreislaufs 1" 1/4" Gas F
B	Anschluss Rezirkulation	K	Inspektionsflansch
C	Anschluss für Instrumentierung 1/2" Gas F	M	Einlass Brauchwasser
D	Anschluß für elektrische Integration	N	Anschluss für Instrumentierung 1/2" Gas F
E	Anschluss für Magnesiumanode 1" 1/4" Gas F	O	Abläss 1" 1/4" Gas F
F	Einlass des Primärkreislaufs 1" 1/4" Gas F		

SONDERZUBEHÖR

- Zusätzlicher elektrischer Widerstand 1,5 kW (WT-EH-15-C).
- Titananode für 200- und 300-Liter-Tanks (WT-AT-2-4-C).
- Titananode für 500-Liter-Tanks (WT-AT-5-C).

HINWEIS: Es können auch Zubehör von Drittanbietern verwendet werden.