

IL SISTEMA MW 2 TUBI ANTI CORROSIONE IN UTILIZZO SINGOLO O MODULARE

UNITÀ ESTERNE



22,40 kW	28,00 kW	33,50 kW
8HP	10HP	12HP
M-VA-OV-224-SG	M-VA-OV-280-SG	M-VA-OV-335-SG



40,00 kW	45,00 kW	50,40 kW	56,00 kW	61,50 kW
14HP	16HP	18HP	20HP	22HP
M-VA-OV-400-SG	M-VA-OV-450-SG	M-VA-OV-500-SG	M-VA-OV-560-SG	M-VA-OV-615-SG

UNITÀ INTERNE

Unità interne applicabili per
funzionamento aria/aria a pag. 93



MW 2 TUBI ANTI CORROSIONE È COMPOSTO DA 8 UNITÀ ESTERNE SINGOLE. IN COMBINAZIONE RAGGIUNGE UNA POTENZA MASSIMA DI 246 KW A CUI È POSSIBILE COLLEGARE FINO A 80 UNITÀ INTERNE

8 MODELLI TRIFASE

Le unità esterne trifase con espulsione dell'aria verticale sono disponibili in modelli da 22,40 kW fino a 61,50 kW. La potenza massima delle unità esterne in combinazione raggiunge i 246 kW, il valore più elevato del settore.

Tutti i compressori dei modelli trifase sono Scroll DC Inverter. Il sistema MW 2 TUBI ANTI CORROSIONE può collegare fino ad un massimo di 80 unità interne.



POTENZA E NUMERO DELLE UNITÀ INTERNE CONNETTIBILI

Modello	Min~Max potenza U.I. connettibili	Min~Max numero U.I. connettibili	Conto Termico 3.0	Ecobonus
M-VA-OV-224-SG	50~135%	1~13	✓	✓
M-VA-OV-280-SG	50~135%	1~16	✓	✓
M-VA-OV-335-SG	50~135%	1~19	✓	✓
M-VA-OV-400-SG	50~135%	1~23	✓	✓
M-VA-OV-450-SG	50~135%	1~26	✓	✓
M-VA-OV-500-SG	50~135%	1~29	✓	✓
M-VA-OV-560-SG	50~135%	1~33	✓	✓
M-VA-OV-615-SG	50~135%	1~36	✓	✓

MASSIMA COMPATTEZZA PER TUTTE LE UNITÀ ESTERNE

22,40 - 28,00 - 33,50 kW



L 930 x H 1690 x P 775 (mm)

40,00 - 45,00 - 50,40 - 56,00 - 61,50 kW

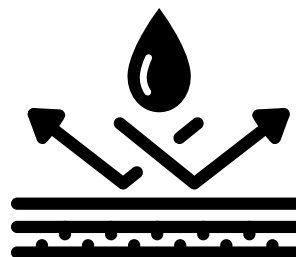


L 1340 x H 1690 x P 775 (mm)

PARTICOLARE TRATTAMENTO ANTI CORROSIONE

Con il particolare trattamento anti corrosione delle unità esterne, si incrementano le possibilità di applicazione, in particolare nelle zone costiere dove l'aria è più ricca di sale e umidità, e nelle aree industriali dove sono presenti alte concentrazioni di sostanze chimiche.

Il test effettuato con nebbia salina neutra (H) ha riscontrato effettivi aumenti della prestazione rispetto ai modelli non trattati.



GRIGLIE

Le griglie ricevono un trattamento di fosfatazione ed elettroforesi e sono rivestite con polvere ad alta resistenza agli agenti atmosferici.

+100% capacità anticorrosiva rispetto a un modello standard.

SEPARATORE GAS-LIQUIDO

La superficie del recipiente a pressione adotta un trattamento di fosforizzazione ed è rivestita con polvere ad alta resistenza agli agenti atmosferici.

+ 400% capacità anticorrosiva rispetto a un modello standard.

SCAMBIATORE

Lo scambiatore di calore monta alette in alluminio nero resistente agli acidi e alla corrosione. Trattamento anticorrosivo all'avanguardia.

+ 33% capacità anticorrosiva rispetto a un modello standard.

FISSAGGI ZINCO NICHEL

La scocca utilizza viti in leghe di zinco-nichel per migliorare le prestazioni anticorrosive. Queste viti resistono al test di nebbia salina neutra per 500 ore senza generare ruggine.

+400% capacità anticorrosiva rispetto alle normali viti zincate.

SCHEDE ELETTRONICA

La superficie del controller è rivestita con uno speciale materiale di protezione, con azione contro umidità, muffa e corrosione.

+ 400% capacità anticorrosiva rispetto a un modello standard.

SCOCCA

La superficie del lamierato di copertura è trattata con polvere ad alta resistenza agli agenti atmosferici.

+ 100% capacità anticorrosiva rispetto a un modello standard.



PERFORMANCE ECCELLENTI

I sistemi MW 2 TUBI ANTI CORROSIONE si caratterizzano per l'elevata flessibilità di installazione, grazie alla possibilità di collegare unità interne di diverse tipologie.

L'ampia gamma di unità esterne in termini di potenze, modularità e dimensioni, consente inoltre di poter scegliere la soluzione ottimale in grado di rispettare i requisiti di spazio occupato, peso e maneggevolezza in ogni applicazione.

Possibilità di utilizzare recuperatori di calore classici (ERV), o abbinati a batterie di post trattamento (ERV+DX), per l'immissione di aria di rinnovo. I recuperatori sono corredati di filtri ad alta efficienza.

Attraverso i controlli centralizzati, le interfacce Wi-Fi e i Gateway di protocollo multipli, è possibile gestire impianti di grandi dimensioni da remoto e da un unico terminale.



EFFICIENZA ENERGETICA

- Tecnologia ad alta efficienza di aggiunta di entalpia a bassa temperatura.
- Nuovo design dello scambiatore di calore.
- Controllo intelligente.
- Tecnologia di raffreddamento e riscaldamento intelligente.
- Tecnologia di controllo del rumore.

AFFIDABILE E STABILE

- Protezione multipla dalla corrosione.
- CAN+tecnologia di comunicazione.
- Protezione di sicurezza multipla.
- Tecnologia di controllo dell'azionamento autoadattante.
- Tecnologia di controllo della qualità dell'olio.
- Tecnologia di gestione del circuito dell'olio.
- Struttura compatta.
- Gamma operativa molto ampia: grazie alla modularità si può adattare l'impianto alla potenza richiesta dalle diverse installazioni.

ADATTABILE E FLESSIBILE

- Design compatto.
- Pressione statica dei ventilatori: fino a 110 Pa, la più alta sul mercato.
- Limiti di splittaggio e dislivello tra le unità molto elevati: rendono l'impianto adattabile a varie tipologie di installazione.
- Installazione rapida.
- Elevato grado di adattabilità dell'installazione.

Intervalli operativi delle unità esterne

Il sistema **MW 2 TUBI ANTI CORROSIONE** presenta un range di funzionamento di temperatura esterna molto ampio, garantendo una notevole flessibilità di progettazione.

fino a

55°C

in raffrescamento

fino a

-30°C

in riscaldamento



MODALITÀ RAFFRESCAMENTO

Temperatura esterna da -15° a 55°C



MODALITÀ RISCALDAMENTO

Temperatura esterna da -30° a 24°C



UNITÀ ESTERNE

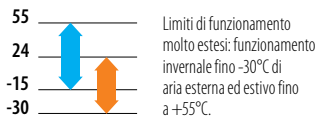
3 TAGLIE DI POTENZA FRIGORIFERA
22,40 - 28,00 - 33,50 kW

R410A
Gas refrigerante

I compressori DC Inverter garantiscono una totale affidabilità grazie all'elevata efficienza energetica e alla silenziosità. Inoltre, consentono una riduzione delle vibrazioni e un controllo accurato della frequenza di funzionamento.



RANGE DI FUNZIONAMENTO



M-VA-OV-224-SG
M-VA-OV-280-SG
M-VA-OV-335-SG

Modello			M-VA-OV-224-SG	M-VA-OV-280-SG	M-VA-OV-335-SG
Classe di potenza	HP		8	10	12
Dati Nominali					
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	22,40	28,00	33,50
Potenza assorbita nominale		kW	4,99	6,26	8,00
Coefficiente di efficienza energetica (nominale)		EER ¹	4,49	4,47	4,19
Capacità nominale	Riscaldamento	kW	25,00	31,50	37,50
Potenza assorbita nominale		kW	4,85	7,39	8,68
Coefficiente di prestazione energetica (nominale)		COP ¹	5,15	4,26	4,32
Dati Stagionali					
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER ²	7,10	6,59	6,31
Coefficiente di prestazione stagionale	Riscaldamento	SCOP ²	4,62	4,80	4,40
Efficienza energetica stagionale [ηs]		%	181,80	189,00	173,00
Dati elettrici					
Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz		3-380~415V-50Hz		
Corrente massima	A		23,00	23,50	24,10
Dati circuito frigorifero					
Refrigerante ³	tipo (GWP)		R410A (2088)		
Quantità pre-carica refrigerante ⁴ (tonnellate di CO2 equivalenti)	Kg		5,5 (11,48)	5,5 (11,48)	7,5 (15,66)
Compressore	n° / tipo		1 / Scroll DC Inverter		
Diametro tubazioni	Liquido	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
	Gas	mm (inch)	19,05 (3/4")	22,2 (7/8")	25,4 (1")
Specifiche Prodotto					
Dimensioni	LxHxP	mm	930x1690x775	930x1690x775	930x1690x775
Peso netto	Kg		220	240	240
Livello potenza sonora	max	dB(A)	82	86	86
Livello pressione sonora a 1 m	max	dB(A)	56	57	59
Volume aria trattata	max	m ³ /h	9750	10500	11100
Prevalenza disponibile	std/max	Pa	0/110	0/110	0/110
	Raffrescamento	°C	-15~55	-15~55	-15~55
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Riscaldamento	°C	-30~24	-30~24	-30~24
		n°	13	16	19
Unità interne collegabili (max)	n°		13	16	19
Capacità unità interne collegabili	%		50 ~ 135		

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

2. Regolamento UE N.206/2012 - N.2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

4. Per il calcolo della carica aggiuntiva di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità.

UNITÀ ESTERNE

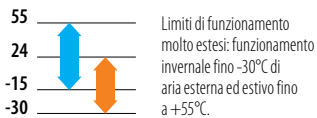
5 TAGLIE DI POTENZA FRIGORIFERA
40,00 - 45,00 - 50,40 - 56,00 - 61,50 kW

R410A
Gas refrigerante

I compressori DC Inverter garantiscono una totale affidabilità grazie all'elevata efficienza energetica e alla silenziosità. Inoltre, consentono una riduzione delle vibrazioni e un controllo accurato della frequenza di funzionamento.



RANGE DI FUNZIONAMENTO



M-VA-OV-400-SG
M-VA-OV-450-SG
M-VA-OV-500-SG
M-VA-OV-560-SG
M-VA-OV-615-SG

Modello			M-VA-OV-400-SG	M-VA-OV-450-SG	M-VA-OV-500-SG	M-VA-OV-560-SG	M-VA-OV-615-SG
Classe di potenza		HP	14	16	18	20	22
Dati Nominali							
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	40,00	45,00	50,40	56,00	61,50
Potenza assorbita nominale		kW	9,52	11,87	12,76	15,47	17,47
Coefficiente di efficienza energetica (nominale)		EER ¹	4,20	3,79	3,95	3,62	3,52
Capacità nominale	Riscaldamento	kW	45,00	50,00	56,50	63,00	69,00
Potenza assorbita nominale		kW	11,17	12,99	13,92	15,56	17,60
Coefficiente di prestazione energetica (nominale)		COP ¹	4,03	3,85	4,06	4,05	3,92
Dati Stagionali							
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER ²	6,68	6,17	6,06	5,97	5,97
Coefficiente di prestazione stagionale	Riscaldamento	SCOP ²	4,80	4,84	4,19	4,11	4,11
Efficienza energetica stagionale [ηs]		%	189,00	190,60	164,60	161,40	161,40
Dati elettrici							
Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz	3-380~415V-50Hz					
Corrente massima	A	37,50	39,30	47,00	48,00	49,00	
Dati circuito frigorifero							
Refrigerante ³	tipo (GWP)	R410A (2088)					
Quantità pre-carica refrigerante ⁴ (tonnellate di CO2 equivalenti)	Kg	7,5 (15,66)	7,5 (15,66)	8,3 (17,33)	8,3 (17,33)	8,3 (17,33)	
Compressore	n° / tipo	1 / Scroll DC Inverter			2 / Scroll DC Inverter		
Diametro tubazioni	Liquido	mm (inch)	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")
	Gas	mm (inch)	25,4 (1")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")
Specifiche Prodotto							
Dimensioni	LxHxP	mm	1340x1690x775	1340x1690x775	1340x1690x775	1340x1690x775	1340x1690x775
Peso netto		Kg	300	300	350	350	355
Livello potenza sonora	max	dB(A)	90	93	93	94	94
Livello pressione sonora a 1 m	max	dB(A)	59	60	61	62	63
Volume aria trattata	max	m ³ /h	13500	15400	16000	16500	16500
Prevalenza disponibile	std/max	Pa	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~-55	-15~-55	-15~-55	-15~-55	-15~-55
	Riscaldamento	°C	-30~-24	-30~-24	-30~-24	-30~-24	-30~-24
Unità interne collegabili (max)		n°	23	26	29	33	36
Capacità unità interne collegabili		%	50 ~ 135				

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

2. Regolamento UE N.206/2012 - N.2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

4. Per il calcolo della carica aggiuntiva di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità.

COMBINAZIONI

Modello			M-VA-OV-680-SG	M-VA-OV-730-SG	M-VA-OV-785-SG	M-VA-OV-850-SG
Classe di potenza		HP	24	26	28	30
Combinazione			280+400	280+450	280+500	280+560
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	68,00	73,00	78,40	84,00
Potenza assorbita nominale		kW	15,79	18,14	19,02	21,73
Coefficiente di efficienza energetica (nominale)		EER ¹	4,31	4,02	4,12	3,86
Capacità nominale	Riscaldamento	kW	76,50	81,50	88,00	94,50
Potenza assorbita nominale		kW	18,56	20,38	21,31	22,95
Coefficiente di prestazione energetica (nominale)		COP ¹	4,12	4,00	4,13	4,12
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	3-380~415V-50Hz			
Corrente massima		A	61,00	62,80	70,50	71,50
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ²		tipo (GWP)	R410A (2088)			
Quantità pre-carica refrigerante ³ (tonnellate di CO2 equivalenti)		Kg	13 (27,14)	13 (27,14)	13,8 (28,81)	13,8 (28,81)
Compressore		n° / tipo	2 / Scroll DC Inverter		3 / Scroll DC Inverter	
Diametro tubazioni ⁴	Liquido	mm (inch)	15,9 (5/8")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")
	Gas	mm (inch)	28,6 (1-1/8")	31,8 (1-1/4")	31,8 (1-1/4")	31,8 (1-1/4")
Specifiche Prodotto						
Dimensioni ⁵		LxHxP mm	2370x1690x775	2370x1690x775	2370x1690x775	2370x1690x775
Peso netto		Kg	520	520	570	570
Volume aria trattata		max m ³ /h	24000	25900	26500	27000
Prevalenza disponibile		std/max Pa	0/110	0/110	0/110	0/110
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55
	Riscaldamento	°C	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24
Unità interne collegabili (max)		n°	39	43	46	50
Capacità unità interne collegabili		%	50 ~ 135			
Accessori						
Kit derivazioni per abbinamento U.E.		n° / tipo	1 / DOS-68-MW-VA			

Modello			M-VA-OV-1300-SG	M-VA-OV-1350-SG	M-VA-OV-1410-SG	M-VA-OV-1460-SG
Classe di potenza		HP	46	48	50	52
Combinazione			280+450+560	280+450+615	335+450+615	280+560+615
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	129,00	134,50	140,00	145,50
Potenza assorbita nominale		kW	33,61	35,61	37,34	36,50
Coefficiente di efficienza energetica (nominale)		EER ¹	3,84	3,78	3,75	3,99
Capacità nominale	Riscaldamento	kW	144,50	150,50	156,50	163,50
Potenza assorbita nominale		kW	35,94	37,98	39,27	38,91
Coefficiente di prestazione energetica (nominale)		COP ¹	4,02	3,96	3,99	4,20
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	3-380~415-50			
Corrente massima		A	110,80	111,80	112,40	119,50
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ²		tipo (GWP)	R410A (2088)			
Quantità pre-carica refrigerante ³ (tonnellate di CO2 equivalenti)		Kg	21,3 (44,47)	21,3 (44,47)	23,3 (48,65)	22,1 (46,14)
Compressore		n° / tipo	4 / Scroll DC Inverter		5 / Scroll DC Inverter	
Diametro tubazioni ⁴	Liquido	mm (inch)	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")
	Gas	mm (inch)	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")
Specifiche Prodotto						
Dimensioni ⁵		LxHxP mm	3810x1690x775	3810x1690x775	3810x1690x775	3810x1690x775
Peso netto		Kg	870	875	895	925
Volume aria trattata		max m ³ /h	42400	42400	43000	43000
Prevalenza disponibile		std/max Pa	0/110	0/110	0/110	0/110
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55
	Riscaldamento	°C	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24
Unità interne collegabili (max)		n°	64	64	66	69
Capacità unità interne collegabili		%	50 ~ 135			
Accessori						
Kit derivazioni per abbinamento U.E.		n° / tipo	2 / DOS-68-MW-VA			

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

2. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

3. Per il calcolo della carica aggiuntiva di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità.

4. Negli abbinamenti di più unità esterne i diametri indicati sono riferiti al tratto fino alla prima derivazione, con una lunghezza equivalente inferiore ai 90 m.

5. Spazio tra le unità in abbinamento = 100 mm.

COMBINAZIONI

M-VA-OV-900-SG	M-VA-OV-960-SG	M-VA-OV-1010-SG	M-VA-OV-1065-SG	M-VA-OV-1130-SG	M-VA-OV-1180-SG	M-VA-OV-1235-SG
32	34	36	38	40	42	44
280+615	335+615	400+615	450+615	500+615	560+615	615+615
89,50	95,00	101,50	106,50	111,90	117,50	123,00
23,74	25,47	27,00	29,34	30,23	32,94	34,94
3,77	3,73	3,76	3,63	3,70	3,57	3,52
100,50	106,50	114,00	119,00	125,50	132,00	138,00
25,00	26,28	28,77	30,59	31,52	33,16	35,20
4,02	4,05	3,96	3,89	3,98	3,98	3,92
3-380~415V-50Hz						
72,50	73,10	86,50	88,30	96,00	97,00	98,00
R410A (2088)						
13,8 (28,81)	15,8 (32,99)	15,8 (32,99)	15,8 (32,99)	16,6 (34,66)	16,6 (34,66)	16,6 (34,66)
3 / Scroll DC Inverter			4 / Scroll DC Inverter			
19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")
31,8 (1-1/4")	31,8 (1-1/4")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")
2370x1690x775	2370x1690x775	2780x1690x775	2780x1690x775	2780x1690x775	2780x1690x775	2780x1690x775
575	595	655	655	705	705	710
27000	27600	30000	31900	32500	33000	33000
0/110	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110
-15~55	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55
-30~24	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24
53	56	59	63	64	64	64
50 ~ 135						
1 / DOS-68-MW-VA						

M-VA-OV-1515-SG	M-VA-OV-1580-SG	M-VA-OV-1630-SG	M-VA-OV-1685-SG	M-VA-OV-1750-SG	M-VA-OV-1800-SG	M-VA-OV-1845-SG
54	56	58	60	62	64	66
280+615+615	335+615+615	400+615+615	450+615+615	500+615+615	560+615+615	615+615+615
151,00	156,50	163,00	168,00	173,40	179,00	184,50
41,21	42,94	44,47	46,82	47,70	50,41	52,41
3,66	3,64	3,67	3,59	3,64	3,55	3,52
169,50	175,50	183,00	188,00	194,50	201,00	207,00
42,60	43,88	46,37	48,19	49,12	50,76	52,81
3,98	4,00	3,95	3,90	3,96	3,96	3,92
3-380~415-50						
121,50	122,10	135,50	137,30	145,00	146,00	147,00
R410A (2088)						
22,1 (46,14)	24,1 (50,32)	24,1 (50,32)	24,1 (50,32)	24,9 (51,99)	24,9 (51,99)	24,9 (51,99)
5 / Scroll DC Inverter			6 / Scroll DC Inverter			
19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")
41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")
3810x1690x775	3810x1690x775	4220x1690x775	4220x1690x775	4220x1690x775	4220x1690x775	4220x1690x775
930	950	1010	1010	1060	1060	1065
43500	44100	46500	48400	49000	49500	49500
0/110	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110
-15~55	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55
-30~24	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24
71	74	77	80	80	80	80
50 ~ 135						
2 / DOS-68-MW-VA						

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

2. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

3. Per il calcolo della carica addizionale di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità.

4. Negli abbinamenti di più unità esterne i diametri indicati sono riferiti al tratto fino alla prima derivazione, con una lunghezza equivalente inferiore ai 90 m.

5. Spazio tra le unità in abbinamento = 100 mm.

COMBINAZIONI

Modello			M-VA-OV-1908-SG	M-VA-OV-1962-SG	M-VA-OV-2016-SG	M-VA-OV-2072-SG
Classe di potenza		HP	68	70	72	74
Combinazione			280+450+560+615	280+500+560+615	280+560+615	280+560+615+615
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	190,50	195,90	201,50	207,00
Potenza assorbita nominale		kW	51,08	51,96	54,67	56,68
Coefficiente di efficienza energetica (nominale)		EER ¹	3,73	3,77	3,69	3,65
Capacità nominale	Riscaldamento	kW	213,50	220,00	226,50	232,50
Potenza assorbita nominale		kW	53,54	54,47	56,11	58,15
Coefficiente di prestazione energetica (nominale)		COP ¹	3,99	4,04	4,04	4,00
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	3-380~415-50			
Corrente massima		A	159,80	167,50	168,50	169,50
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ²		tipo (GWP)	R410A (2088)			
Quantità pre-carica refrigerante ³ (tonnellate di CO2 equivalenti)		Kg	29,6 (61,8)	30,4 (63,47)	30,4 (63,47)	30,4 (63,47)
Compressore		n° / tipo	6 / Scroll DC Inverter		7 / Scroll DC Inverter	
Diametro tubazioni ⁴	Liquido	mm (inch)	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")
	Gas	mm (inch)	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")
Specifiche Prodotto						
Dimensioni ⁵		LxHxP	mm	5250x1690x775	5250x1690x775	5250x1690x775
Peso netto			Kg	1225	1275	1275
Volume aria trattata		max	m ³ /h	58900	59500	60000
Prevalenza disponibile		std/max	Pa	0/110	0/110	0/110
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55
	Riscaldamento	°C	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24
Unità interne collegabili (max)		n°	80	80	80	80
Capacità unità interne collegabili		%	50 ~ 135			
Accessori						
Kit derivazioni per abbinamento U.E.		n° / tipo	3 / DOS-68-MW-VA			

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

2. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

3. Per il calcolo della carica aggiuntiva di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità.

4. Negli abbinamenti di più unità esterne i diametri indicati sono riferiti al tratto fino alla prima derivazione, con una lunghezza equivalente inferiore ai 90 m.

5. Spazio tra le unità in abbinamento = 100 mm.

COMBINAZIONI

M-VA-OV-2128-SG	M-VA-OV-2184-SG	M-VA-OV-2240-SG	M-VA-OV-2295-SG	M-VA-OV-2350-SG	M-VA-OV-2405-SG	M-VA-OV-2460-SG
76	78	80	82	84	86	88
280+615+615+615	335+615+615+615	400+615+615+615	450+615+615+615	500+615+615+615	560+615+615+615	615+615+615+615
212,50	218,00	224,50	229,50	234,90	240,50	246,00
58,68	60,41	61,94	64,29	65,17	67,88	69,89
3,62	3,61	3,62	3,57	3,60	3,54	3,52
238,50	244,50	252,00	257,00	263,50	270,00	276,00
60,20	61,49	63,97	65,79	66,72	68,36	70,41
3,96	3,98	3,94	3,91	3,95	3,95	3,92
3-380~415-50						
170,50	171,10	184,50	186,30	194,00	195,00	196,00
R410A (2088)						
30,4 (63,47)	32,4 (67,65)	32,4 (67,65)	32,4 (67,65)	33,2 (69,32)	33,2 (69,32)	33,2 (69,32)
7 / Scroll DC Inverter			8 / Scroll DC Inverter			
22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")
44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")
5250x1690x775	5250x1690x775	5660x1690x775	5660x1690x775	5660x1690x775	5660x1690x775	5660x1690x775
1285	1305	1365	1365	1415	1415	1420
60000	60600	63000	64900	65500	66000	66000
0/110	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110
-15~55	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55
-30~24	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24
80	80	80	80	80	80	80
50 ~ 135						
3 / DOS-68-MW-VA						

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

2. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

3. Per il calcolo della carica addizionale di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità.

4. Negli abbinamenti di più unità esterne i diametri indicati sono riferiti al tratto fino alla prima derivazione, con una lunghezza equivalente inferiore ai 90 m.

5. Spazio tra le unità in abbinamento = 100 mm.