

MONOBLOC MODULAIRE R32

Pompe à chaleur air-eau

		kW	60	100	130
<p>MCWSGS-ZP Big Chiller Pompe incluse Refroidissement/Chauffage Modularité jusqu'à 3 unités de même taille</p>	<p>NOUVEAU</p> 		✓		
<p>MCWSGS-ZP Big Chiller Pompe incluse Refroidissement/Chauffage Modularité jusqu'à 3 unités de même taille</p>	<p>NOUVEAU</p> 			✓	✓

POMPE À CHALEUR AIR-EAU MONOBLOC MODULAIRE R32

La nouvelle gamme de pompes à chaleur modulaires Full DC Inverter est idéale pour le refroidissement et le chauffage des bâtiments résidentiels et tertiaires. Disponible en trois tailles - 60, 100 et 130 kW de puissance frigorifique - la modularité est l'un de ses principaux atouts : jusqu'à trois modules de **même taille** peuvent être combinés pour atteindre une puissance frigorifique maximale de 390 kW. **Pompe de circulation incluse sur tous les modèles.**

Haute puissance en combinaison

60-100-130 kW 390 kW

Capacités des unités extérieures

Capacité max. en combinant 3 unités de 130 kW



Efficacité énergétique

A++

En mode Chauffage avec une température d'eau de sortie de **35° C**.

R32

30% de charge en moins que le gaz R410A.

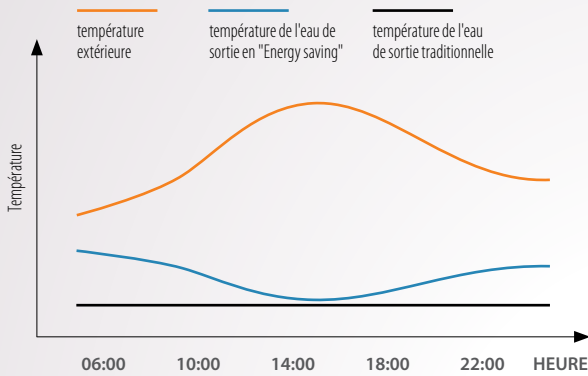
Modbus

Le système est équipé en standard du protocole Modbus.

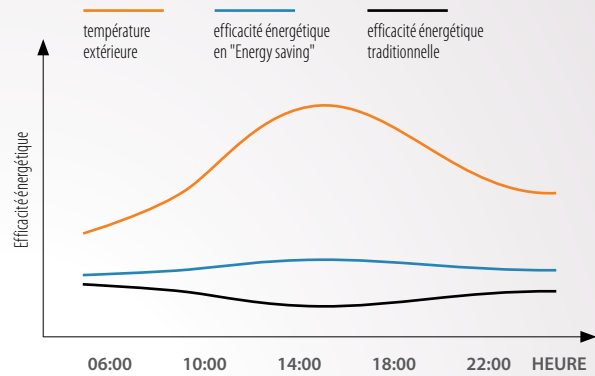
Contrôle des consommations par la modalité "Energy saving"

L'unité est capable d'estimer la charge thermique du bâtiment en fonction de la température de l'air extérieur, modifiant ainsi la température de l'eau de sortie réglée afin de réduire la consommation d'énergie.

TEMPÉRATURE DE L'EAU DE SORTIE



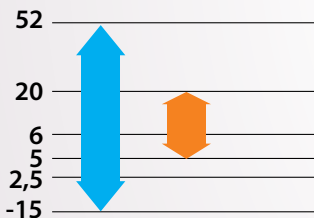
TENDANCE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE



Large plage de fonctionnement

MODE CLIMATISATION

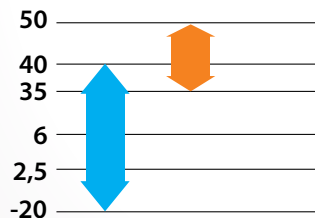
- da -15°C a 52°C
- da 5°C a 20°C (temp. de consigne)



- Température de l'air extérieur
- Température de l'eau de consigne

MODE CHAUFFAGE

- da -20°C a 40°C
- da 35°C a 50°C (temp. de consigne)



-15°C

Temp. extérieure minimale en mode climatisation

52°C

Temp. extérieure maximale en mode climatisation

-20°C

Temp. extérieure minimale en mode chauffage

40°C

Temp. extérieure maximale en mode chauffage



Silence maximal

- > Grandes pales de ventilateur en plastique
- > Fonction silencieuse «Quiet mode»
- > Isolation acoustique du compresseur
- > Design particulier dans la zone des ventilateurs

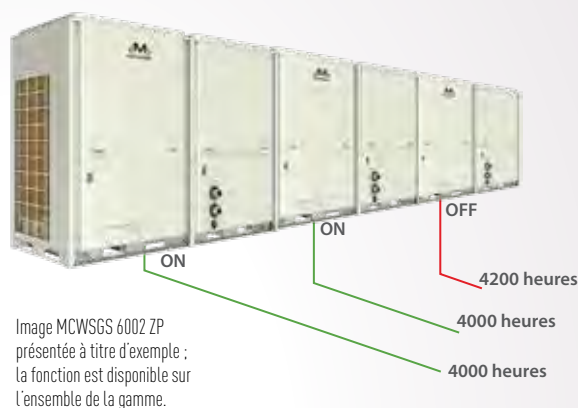
Échangeur à plaques à haute efficacité

Nouvel échangeur à plaques en acier inoxydable, qui maximise l'efficacité du transfert thermique tout en réduisant l'encombrement et le poids grâce à des dimensions ultra-compactes.



Durée de vie prolongée grâce à l'équilibrage de charge

Le Smart Control répartit uniformément les heures de fonctionnement des compresseurs, évitant la surutilisation de certains compresseurs et augmentant la fiabilité ainsi que la durée de vie du système.



Full DC Inverter en standard

Le compresseur, le moteur de ventilateur et la pompe de circulation sont tous des composants DC Inverter : cela garantit une efficacité de fonctionnement maximale et une consommation énergétique maîtrisée.

Confort en hiver grâce au dégivrage alterné

Les unités modulaires effectuent le dégivrage à tour de rôle, et non simultanément, réduisant ainsi les fluctuations de la température d'eau en sortie et améliorant le confort intérieur.

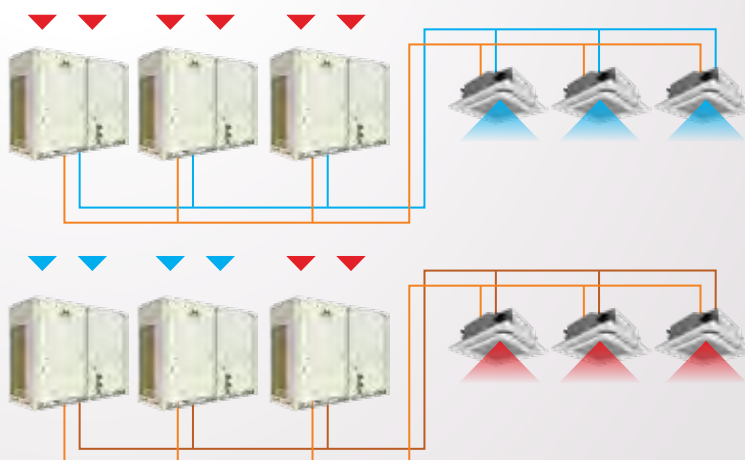


Image MCWSGS 6002 ZP présentée à titre d'exemple ; la fonction est disponible sur l'ensemble de la gamme.

Protections antigel multiples

Grâce au contrôle de la température, de la pression et du débit d'eau, le système empêche le gel de l'échangeur à plaques et garantit en permanence la meilleure efficacité de transfert thermique.

Continuité opérationnelle avec l'unité principale (Master) gratuite

Chaque unité peut être principale (Master). En cas de dysfonctionnement d'une unité Master, la communication entre les unités d'un même système est rapide. Un éventuel problème sur une unité n'affecte donc pas le fonctionnement normal des autres, garantissant ainsi la continuité opérationnelle.



Image MCWSGS 6002 ZP présentée à titre d'exemple ; la fonction est disponible sur l'ensemble de la gamme.

Contrôle centralisé jusqu'à 16 unités

La commande à fil vous permet de contrôler jusqu'à 16 unités.

- Il est équipé d'un écran tactile à cristaux liquides rétroéclairé de 4,3 pouces.
- Permet de visualiser les paramètres et l'état de fonctionnement en temps réel.
- Il présente une structure anticorrosion.
- Écran tactile, permet des opérations faciles et rapides.
- Il peut afficher jusqu'à 10 codes d'erreur sur la même page.



On/off (Démarrage/arrêt) à distance grâce au contact propre

L'unité (ou le groupe d'unités) peut être mise en veille/ON via un contact externe propre.

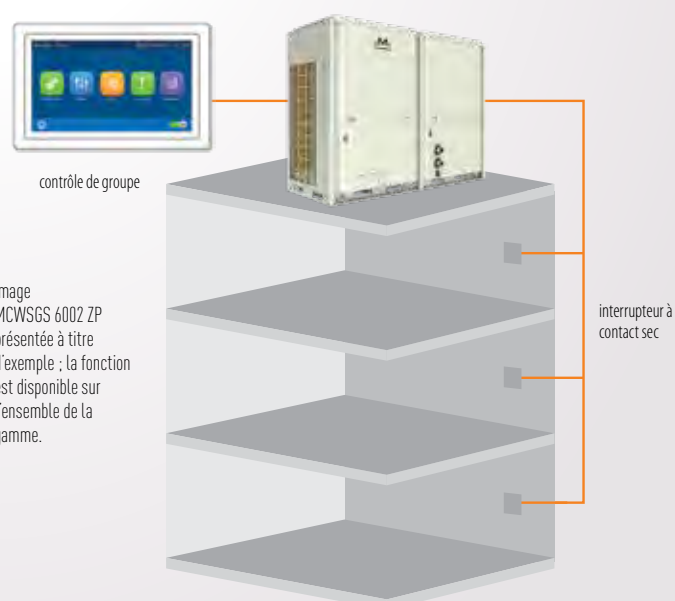


Image MCWSGS 6002 ZP présentée à titre d'exemple ; la fonction est disponible sur l'ensemble de la gamme.

UNITÉS EXTÉRIEURES



MCWSGS 6002 ZP



MCWSGS 10002 ZP
MCWSGS 13002 ZP

CLASSE ÉNERGÉTIQUE

A++

En mode chauffage avec une température d'eau de sortie de **35° C**.

Modèle				MCWSGS 6002 ZP	MCWSGS 10002 ZP	MCWSGS 13002 ZP		
Chauffage	Puissance nominale	A7//W35	kW	62,00	100,00	126,00		
				Absorption électrique	15,97	25,38	32,72	
				Coefficient de performance	3,88	3,94	3,85	
	Puissance nominale	A7//W45	kW	65,00	105,00	131,00		
				Absorption électrique	19,70	30,20	41,58	
				Coefficient de performance	3,30	3,48	3,15	
Climatisation	Puissance nominale	A35//W7	kW	60,00	100,00	130,00		
				Absorption électrique	21,13	31,95	44,07	
				Efficacité énergétique	2,84	3,13	2,95	
	Puissance maximale	A35//W18	kW	64,00	130,00	150,00		
				Absorption électrique	18,00	33,00	39,00	
				Efficacité énergétique	3,56	3,94	3,85	
Données saisonnières Chauffage	Prated @ -10°C	W35	kW	52,00	74,00	90,00		
				Coefficient de performance saisonnier	4,01	4,12	4,17	
				Efficienza energetica stagionale (ηs)	%	157,50	161,90	163,90
				Classe d'efficacité énergétique	-	A++	A++	A++
				Consommation annuelle d'énergie	kWh/a	26825	37471	44570
Plage de fonctionnement	Température de l'air extérieur	Chauffage	°C	-20~40				
		Climatisation		-15~52				
	Température de l'eau de sortie	Chauffage	°C	35~50				
		Climatisation		5~20				
Données du circuit frigorifique	Type de réfrigérant1 (GWP)			R32 (675)				
	Réfrigérant1 - Précharge (tonsCO2)			kg (t)	10,7 (7,223)	11,5 (7,763)	11,5 (7,763)	
	Réfrigérant1 - Charge à ajouter sur site (tons CO2)			kg (t)	-	8,5 (5,738)	8,5 (5,738)	
	Système de contrôle			Détendeur électronique				
	Compresseur			Type	Rotary DC Inverter x 2	Scroll DC Inverter x 2	Scroll DC Inverter x 2	
Données hydrauliques	Échangeur de chaleur	Type	m³/h	À plaques				
		Débit		10,30	17,20	22,36		
	Pompe de circulation (inclus)			Type	Inverter			
	Raccords pour l'eau	Type	Pouces	Filetés				
		Dimension		G2" M (DN50)	2-1/2" (DN65)	2-1/2" (DN65)		
	Pression de service Min/Max			bar	2/6	2/6	2/6	
Vase d'expansion (inclus)			Volume	L	24	24		
Données électriques	Alimentation électrique			Ph-V-Hz	3-380~415V-50Hz			
	Courant maximal			A	52,00	94,00	103,00	
	Câble d'alimentation (recommandé)			Type	5x16 mm²	5x25 mm²	5x35 mm²	
	Spécifications du produit	Ventilateur	Type	q.té	DC Inverter x 2			
Débit d'air			m³/h		12000 x 2	22500 x 2	22500 x 2	
Niveau de pression sonore			dB(A)	68	69	72		
Niveau de puissance sonore			dB(A)	70	70	72		
Dimensions			LxPxH	mm	2200x937x1675	2235x1283x2355	2235x1283x2355	
Poids			Net	kg	609	1016	1016	
Contrôles			Commande à fil (NON incluse)		DMWZ-CWG-BIG			
			Modbus		Intégré			

NOTE GÉNÉRALE : Les données ci-dessus font référence aux normes suivantes : EN 14511:2018 ; EN 14825:2019; EN50564:2011; EN12102-1:2018; EN12102-2:2019; (UE) n° 811:2013; (UE) n° 813:2013; JO 2014/C 207/02:2014

1. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 675. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 675 fois supérieur à celui de 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié. 2. Valeurs nettes des pertes de charge de l'échangeur.