

# CASSETTE BIG 84x84 8 VOIES

**2 CAPACITÉS**  
5,30~7,10 kW

**DISTRIBUTION DE L'AIR À 360°**

**POMPE D'ÉVACUATION DES CONDENSATS INCLUSE**  
dénivelée maximale **1000 mm**  
par rapport au bord du panneau

**COMMANDES**  
télécommande standard

**DESIGN COMPACT**  
Hauteur de **200 mm** pour installation encastrée dans les faux plafonds

**FONCTION MEMORY**  
**JUSQU'À -20°C**



	SEER	SCOP
5,30 kW	7,20	4,30
7,10 kW	6,70	4,30

MTBGS 531~711 ZA

Modèle unité intérieure		MTBGS 531 ZA		MTBGS 711 ZA	
Modèle unité extérieure		MCKGS 531 ZA		MCKGS 711 ZA	
<b>Type</b>		Pompe à chaleur DC-Inverter			
Commande (fournie)		Télécommande			
<b>Données nominales</b>					
Capacité nominale (T=+35°C)		kW	5,30		7,10
Puissance nominale absorbée (T=+35°C)	Climatisation	kW	1,54		2,03
Coefficient d'efficacité énergétique nominal		EER <sup>1</sup>	3,45		3,50
Capacité nominale (T=+7°C)		kW	5,80		8,00
Puissance nominale absorbée (T=+7°C)	Chauffage	kW	1,47		2,00
Coefficient de performance énergétique nominal		COP <sup>1</sup>	3,95		4,00
<b>Données saisonnières</b>					
Charge théorique (Pdesignc)		kW	5,30		7,10
Indice d'efficacité énergétique saisonnier	Climatisation	SEER <sup>2</sup>	7,20		6,70
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 <sup>3</sup>	A++		A++
Consommation annuelle d'énergie		kWh/a	258		371
Charge théorique (Pdesignh) @ -10°C		kW	3,90		5,00
Coefficient de performance saisonnier	Chauffage	SCOP <sup>2</sup>	4,30		4,30
Efficacité énergétique saisonnière (ηs)	(conditions climatiques moyennes)	%	169		169
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 <sup>3</sup>	A+		A+
Consommation annuelle d'énergie		kWh/a	1270		1628
<b>Données électriques</b>					
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ		
Câble d'alimentation		Type	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>		3 x 4 mm <sup>2</sup>
Liaisons électriques entre U.I. et U.E.		nb.	4		4
Consommation de courant nominale	Climatisation	A	7,30		9,70
	Chauffage	A	7,00		9,60
Courant maximal		A	9,50		14,00
Puissance maximale absorbée		kW	1,90		2,80
<b>Données du circuit frigorifique</b>					
Réfrigérant <sup>4</sup>		Type (GWP)	R32 (675)		R32 (675)
Quantité de réfrigérant préchargée		Kg	0,85		1,5
Tonnes d'équivalent CO2		t	0,574		1,013
Diamètre des tuyauteries frigorifiques liquide/gaz		mm (pouces)	6,35(1/4) / 12,74(1/2)		9,52(3/8) / 15,88(5/8)
Distance maximale		m	30		30
Dénivelée maximale U.I./U.E.		m	20		20
Distance max. sans charge additionnelle		m	5		5
Charge additionnelle		g/m	16		20
<b>Spécifications unité intérieure</b>					
Dimensions	LxPxH	mm	840x840x200		840x840x200
Poids net		Kg	21		21
Niveau de puissance sonore	SHi	dB(A)	51		51
Niveau de pression sonore	SHi/Hi/Mi/Lo	dB(A)	36/35/33/31		39/38/36/34
Volume d'air traité	SHi/Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	900/800/700/600		1100/1000/900/800
<b>Spécifications unité extérieure</b>					
Dimensions	LxPxH	mm	745x300x555		889x340x660
Poids net		Kg	30,5		41,5
Niveau de puissance sonore	Max	dB(A)	65		69
Niveau de pression sonore	Max	dB(A)	52		55
Volume d'air traité	Max	m <sup>3</sup> /h	2200		3600
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C			-20~-52
	Chauffage				-20~-24
<b>Accessoires</b>					
<b>Panneau décoratif</b>			MTBPG 710 ZA		
Dimensions	LxPxH	mm	950x950x52		950x950x52
Peso Netto		Kg	6		6
<b>Composants en option</b>					
Commande à fil avec module Wi-Fi intégré			DMW-ZA1 WiFi		
Interface de connexion à la commande centralisée			DMC-LCAC-Gateway		
Commande centralisées			M-V-CC-T255-G2		

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 2. Règlement UE nb. 206/2012 -- Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. 3. Règlement délégué de l'UE n° 626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 4. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRC) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRC plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRC est de 675. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 675 fois supérieur à celui de 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié. 5. Interface DMC-LCAC-Gateway requise.