

# CASSETTE BIG 84x84 8 VOIES

## 3 CAPACITÉS

10,01~15,24 kW

-15~50°C en froid  
-20~24°C en chaud

PANNEAU 8 VOIES,  
DISTRIBUTION D'AIR  
HOMOGENE ET A 360°

PRÉPARATION POUR  
L'ENTRÉE D'AIR EXTÉRIEUR

POMPE D'ÉVACUATION  
DES CONDENSATS  
INCLUSE, avec possibilité  
de surélever le drain jusqu'à  
750 mm du niveau inférieur

AUTO-RESTART

COMMANDES  
télécommande standard



MTBIS 1082~1602 ZA

	SEER	SCOP
10,01 kW	6,30	4,00
11,72 kW	6,10	4,00
15,24 kW	6,10	4,00

Modèle unité intérieure		MTBIS 1082 ZA		MTBIS 1402 ZA		MTBIS 1602 ZA	
Modèle unité extérieure		MCSIS 1082 ZA		MCSIS 1402 ZA		MCSIS 1602 ZA	
Type		Pompe à chaleur DC-Inverter					
Commande (fournie)		Télécommande					
<b>Données nominales</b>							
Capacité nominale (T=+35°C)	Climatisation	kW	10,01 (2,70~11,43)	11,72 (3,52~15,83)	15,24 (4,10~16,12)		
Puissance nominale absorbée (T=+35°C)		kW	3,04 (0,89~4,15)	3,62 (0,81~6,35)	5,70 (1,00~6,25)		
Coefficient d'efficacité énergétique nominal		EER <sup>1</sup>	3,29	3,24	2,67		
Capacité nominale (T=+7°C)	Chauffage	kW	11,14 (2,78~12,66)	14,07 (4,10~17,29)	18,17 (4,40~19,05)		
Puissance nominale absorbée (T=+7°C)		kW	3,00 (0,78~4,00)	3,75 (0,91~5,90)	5,70 (1,02~6,35)		
Coefficient de performance énergétique nominal		COP <sup>1</sup>	3,71	3,75	3,19		
<b>Données saisonnières</b>							
Charge théorique (Pdesignc)	Climatisation	kW	10,00	14,00	15,30		
Indice d'efficacité énergétique saisonnier		SEER <sup>2</sup>	6,30	6,10	6,10		
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 <sup>3</sup>	A++	A++	A++		
Consommation annuelle d'énergie	Chauffage (conditions climatiques moyennes)	kWh/a	556	671	878		
Charge théorique (Pdesignh) @ -10°C		kW	8,20	11,20	11,80		
Coefficient de performance saisonnier		SCOP <sup>2</sup>	4,00	4,00	4,00		
Efficacité énergétique saisonnière (ηs)	626/2011 <sup>3</sup>	%	157	157	157		
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		A+	A+	A+			
Consommation annuelle d'énergie	kWh/a	2870	3920	4130			
<b>Données électriques</b>							
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	3Ph - 380/415V - 50Hz				
Câble d'alimentation		Type	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>		
Liaisons électriques entre U.I. et U.E.		nb.	4	4	4		
Consommation de courant nominale	Climatisation	A	6,50 (1,40~6,50)	5,60 (1,80~10,30)	8,80 (2,10~10,70)		
	Chauffage	A	5,00 (1,30~6,40)	5,70 (1,90~9,60)	8,80 (2,10~10,80)		
Courant maximal		A	10,00	14,00	14,00		
Puissance maximale absorbée		kW	5,00	7,30	7,50		
<b>Données du circuit frigorifique</b>							
Réfrigérant <sup>4</sup>		Type (GWP)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)		
Quantité de réfrigérant préchargée		Kg	2,4	2,9	3,2		
Tonnes d'équivalent CO2		t	1,620	1,958	2,160		
Diamètre des tuyauteries frigorifiques liquide/gaz		mm (pouces)	9,52(3/8") / 15,88(5/8")				
Distance maximale		m	75	75	75		
Dénivelée maximale U.I./U.E.		m	30	30	30		
Distance max. sans charge additionnelle		m	5	5	5		
Charge additionnelle		g/m	24	24	24		
<b>Spécifications unité intérieure</b>							
Dimensions	LxPxH	mm	830x830x245	830x830x287	830x830x287		
Poids net		Kg	27,2	29,3	29,3		
Niveau de puissance sonore	Hi	dB(A)	63	66	66		
Niveau de pression sonore	Hi/Mi/Lo/Silent	dB(A)	51/49/46/39	51,5/49/46,5/38,5	53/50,5/45,5/40		
Volume d'air traité	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1700/1530/1300	1900/1750/1600	2000/1850/1650		
Diamètre du tube d'évacuation des condensats		mm	ø25	ø25	ø25		
<b>Spécifications unité extérieure</b>							
Dimensions	LxPxH	mm	946x410x810	980x415x975	980x415x975		
Poids net		Kg	80,5	90	92		
Niveau de puissance sonore		dB(A)	70	73	75		
Niveau de pression sonore		dB(A)	63	66	66		
Volume d'air traité	Max	m <sup>3</sup> /h	4000	5600	5600		
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C	-15~50				
	Chauffage	°C	-20~24				
<b>Accessoires</b>							
<b>Panneau décoratif</b>				<b>MTBPI 1082 ZA</b>			
Dimensions	LxPxH	mm	950x950x55	950x950x55	950x950x55		
Poids net		Kg	6	6	6		
<b>Composants en option</b>							
Commande à fil avec module Wi-Fi intégré				DMW-WIFI-ZA			

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 2. Règlement UE nb. 206/2012 - nb. 2281/2016 - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. 3. Règlement délégué de l'UE n° 626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 4. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 675. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 675 fois supérieur à celui de 1 kg de CO2 sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.