

LE SYSTÈME MW 2 TUBES ANTICORROSION À UTILISATION INDIVIDUELLE OU MODULAIRE

UNITÉS EXTÉRIEURES



22,40 kW	28,00 kW	33,50 kW
8HP	10HP	12HP
M-VA-OV-224-SG	M-VA-OV-280-SG	M-VA-OV-335-SG



40,00 kW	45,00 kW	50,40 kW	56,00 kW	61,50 kW
14HP	16HP	18HP	20HP	22HP
M-VA-OV-400-SG	M-VA-OV-450-SG	M-VA-OV-500-SG	M-VA-OV-560-SG	M-VA-OV-615-SG

UNITÉS INTÉRIEURES

Unités intérieures applicables pour le fonctionnement air/air à la page. 93



MW 2 TUBES ANTICORROSION SE COMPOSE DE 8 UNITÉS EXTÉRIEURES INDIVIDUELLES. EN COMBINAISON, IL ATTEINT LA PUISSANCE MAX. DE **246 KW** À LAQUELLE IL EST POSSIBLE DE RACCORDER JUSQU'À **80 UNITÉS INTÉRIEURES**

8 MODÈLES TRIPHASÉS

Les unités extérieures triphasées à expulsion d'air verticale sont disponibles dans les modèles de 22,40 kW jusqu'à 61,50 kW. La puissance maximale des unités extérieures combinées atteint 246 kW, la valeur la plus élevée du secteur.

Tous les compresseurs des modèles triphasés sont des Scroll DC Inverter. Le système MW 2 TUBES ANTICORROSION peut connecter jusqu'à un maximum de 80 unités intérieures.

PUISSANCE ET NOMBRE DES UNITÉS INTÉRIEURES RACCORDABLES

Modèle	Puissance Min~Max U.I. raccordables	Nombre Min~Max U.I. raccordables
M-VA-OV-224-SG	50~135%	1~13
M-VA-OV-280-SG	50~135%	1~16
M-VA-OV-335-SG	50~135%	1~19
M-VA-OV-400-SG	50~135%	1~23
M-VA-OV-450-SG	50~135%	1~26
M-VA-OV-500-SG	50~135%	1~29
M-VA-OV-560-SG	50~135%	1~33
M-VA-OV-615-SG	50~135%	1~36

COMPACTITÉ MAXIMALE POUR TOUTES LES UNITÉS EXTÉRIEURES

22,40 - 28,00 - 33,50 kW



L 930 x H 1690 x P 775 (mm)

40,00 - 45,00 - 50,40 - 56,00 - 61,50 kW

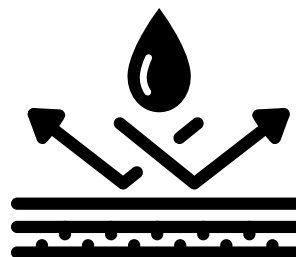


L 1340 x H 1690 x P 775 (mm)

TRAITEMENT SPÉCIAL ANTICORROSION

Grâce au traitement anticorrosion spécial des unités extérieures, les possibilités d'application sont augmentées, notamment dans les zones côtières où l'air est plus riche en sel et en humidité, et dans les zones industrielles où de fortes concentrations de substances chimiques sont présentes.

Le test réalisé avec un brouillard salin neutre (H) a révélé des augmentations efficaces des performances par rapport aux modèles non traités.



FIXATIONS EN ZINC-NICKEL

Le corps utilise des vis en alliage zinc-nickel pour améliorer les performances anti-corrosion. Ces vis résistent au test du brouillard salin neutre pendant 500 heures sans rouiller.

+400% capacité anticorrosion par rapport aux vis galvanisées normales.

CARTE ÉLECTRONIQUE

La surface du contrôleur est recouverte d'un matériau protecteur spécial, agissant contre l'humidité, la moisissure et la corrosion.

+ 400% capacité anticorrosion par rapport à un modèle standard.



CORPS

La surface de la tôle de toiture est traitée avec une poudre hautement résistante aux intempéries.

+ 100% capacité anticorrosion par rapport à un modèle standard.

GRILLES

Les grilles reçoivent un traitement de phosphatation et d'électrophorèse et sont revêtues d'une poudre hautement résistante aux intempéries.

+100% capacité anticorrosion par rapport à un modèle standard.

SÉPARATEUR GAZ-LIQUIDE

La surface du récipient sous pression adopte un traitement de phosphorisation et est recouverte d'une poudre hautement résistante aux intempéries.

+ 400% capacité anticorrosion par rapport à un modèle standard.

ÉCHANGEUR

L'échangeur de chaleur est doté d'ailettes en aluminium noir résistantes aux acides et à la corrosion. Traitement anticorrosion de pointe.

+ 33% capacité anticorrosion par rapport à un modèle standard.

EXCELLENTE PERFORMANCES

Les systèmes anticorrosion MW 2 TUBES ANTICORROSION se caractérisent par une grande flexibilité d'installation, grâce à la possibilité de connecter des unités intérieures de différents types.

La large gamme d'unités extérieures en termes de puissance, de modularité et de dimensions permet également de choisir la solution optimale capable de répondre aux exigences d'espace occupé, de poids et de maniabilité dans chaque application.

Possibilité d'utiliser des récupérateurs de chaleur classiques (ERV), ou combinés à des batteries de post-traitement (ERV+DX), pour l'introduction d'air de renouvellement.

Les récupérateurs sont équipés de filtres à haute efficacité.

Grâce à des contrôles centralisés, des interfaces Wi-Fi et des passerelles multi-protocoles, il est possible de gérer de grands systèmes à distance et à partir d'un seul terminal.



EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Technologie d'ajout d'enthalpie à basse température et à haute efficacité.
- Nouvelle conception d'échangeur de chaleur.
- Contrôle intelligent.
- Technologie de climatisation et de chauffage intelligents.
- Technologie de contrôle du niveau sonore.

FIABLE ET STABLE

- Protection multiple contre la corrosion.
- CAN+technologie de communication.
- Protection de sécurité multiple.
- Technologie de contrôle d'entraînement auto-adaptative.
- Technologie de contrôle de la qualité de l'huile.
- Technologie de gestion du circuit d'huile.
- Structure compacte.
- Plage de fonctionnement très large : grâce à sa modularité, le système peut s'adapter à la puissance requise par différentes installations.

ADAPTABLE ET FLEXIBLE

- Design compact.
- Pression statique du ventilateur : jusqu'à 110 Pa, la plus élevée du marché.
- Distances et dénivelées très élevées entre les unités : rendent le système adaptable à différents types d'installation.
- Installation rapide.
- Haut degré d'adaptabilité d'installation.

Plages de fonctionnement des unités extérieures

Le système **MW 2 TUBES ANTICORROSION** dispose d'une plage de fonctionnement de température externe très large, garantissant une nouvelle flexibilité de conception.

jusqu'à

55°C

en froid

jusqu'à

-30°C

en chaud



MODE CLIMATISATION

Température extérieure de -15° à 55° C



MODE CHAUFFAGE

Température extérieure de -30° à 24° C



UNITÉS EXTÉRIEURES

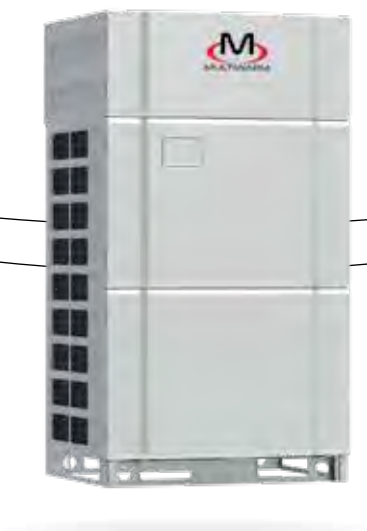
3 CAPACITÉS DE PUISSANCE
FRIGORIFIQUE

22,40 - 28,00 - 33,50 kW

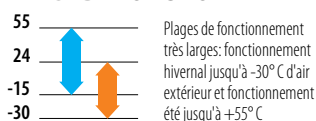
R410A

Gaz réfrigérant

Les compresseurs DC Inverter garantissent une fiabilité totale grâce à une efficacité énergétique élevée et au silence. De plus, ils permettent une réduction des vibrations et un contrôle précis de la fréquence de fonctionnement.



PLAGE DE FONCTIONNEMENT



M-VA-OV-224-SG
M-VA-OV-280-SG
M-VA-OV-335-SG

Modèle			M-VA-OV-224-SG	M-VA-OV-280-SG	M-VA-OV-335-SG
Classe de puissance	HP		8	10	12
Données nominales					
Capacité nominale		kW	22,40	28,00	33,50
Puissance nominale absorbée	Climatisation	kW	4,99	6,26	8,00
Coefficient d'efficacité énergétique (nominal)		EER ¹	4,49	4,47	4,19
Capacité nominale	Chauffage	kW	25,00	31,50	37,50
Puissance nominale absorbée		kW	4,85	7,39	8,68
Coefficient de performance énergétique (nominal)		COP ¹	5,15	4,26	4,32
Données saisonnières					
Indice d'efficacité énergétique saisonnier	Climatisation	SEER ²	7,10	6,59	6,31
Coefficient de performance saisonnier	Chauffage	SCOP ²	4,62	4,80	4,40
Efficacité énergétique saisonnière (ηs)		%	181,80	189,00	173,00
Données électriques					
Alimentation électrique	Ph-V-Hz		3-380~415V-50Hz		
Courant maximal	A		23,00	23,50	24,10
Données du circuit frigorifique					
Réfrigérant ³	Type (GWP)		R410A (2088)		
Quantité de réfrigérant préchargée ⁴ (tonnes d'équivalent CO ₂)	Kg		5,5 (11,48)	5,5 (11,48)	7,5 (15,66)
Compresseur	nb. / Type		1 / Scroll DC Inverter		
Diamètre des tuyauteries	Liquide	mm (pouce)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
	Gaz	mm (pouce)	19,05 (3/4")	22,2 (7/8")	25,4 (1")
Spécifications du produit					
Dimensions	LxHxP	mm	930x1690x775	930x1690x775	930x1690x775
Poids net	Kg		220	220	240
Niveau de puissance sonore	max	dB(A)	82	86	86
Niveau de pression sonore à 1 m	max	dB(A)	56	57	59
Volume d'air traité	max	m ³ /h	9750	10500	11100
Pression statique disponible	std/max	Pa	0/110	0/110	0/110
	Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C	-15~55	-15~55
Chauffage		°C	-30~24	-30~24	-30~24
Unités intérieures raccordables(max)	nb.		13	16	19
Capacité des unités intérieures raccordables	%			50 ~ 135	

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511.

2. Règlement UE nb. 206/2012 - nb. 2281/2016 - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825.

3. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 2088. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 2088 fois supérieur à celui de 1 kg de CO₂, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.

4. Pour calculer la charge de réfrigérant supplémentaire, reportez-vous aux étiquettes situées à l'intérieur et à l'extérieur de l'unité.

UNITÉS EXTÉRIEURES

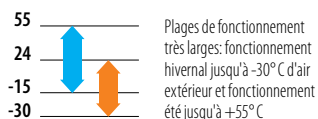
5 CAPACITÉS DE PUISSANCE FRIGORIFIQUE
40,00 - 45,00 - 50,40 - 56,00 - 61,50 kW

R410A
Gaz réfrigérant

Les compresseurs DC Inverter garantissent une fiabilité totale grâce à une efficacité énergétique élevée et au silence. De plus, ils permettent une réduction des vibrations et un contrôle précis de la fréquence de fonctionnement.



PLAGE DE FONCTIONNEMENT



M-VA-OV-400-SG
M-VA-OV-450-SG
M-VA-OV-500-SG
M-VA-OV-560-SG
M-VA-OV-615-SG

Modèle			M-VA-OV-400-SG	M-VA-OV-450-SG	M-VA-OV-500-SG	M-VA-OV-560-SG	M-VA-OV-615-SG
Classe de puissance		HP	14	16	18	20	22
Données nominales							
Capacité nominale	Climatisation	kW	40,00	45,00	50,40	56,00	61,50
Puissance nominale absorbée		kW	9,52	11,87	12,76	15,47	17,47
Coefficient d'efficacité énergétique (nominal)		EER ¹	4,20	3,79	3,95	3,62	3,52
Capacité nominale	Chauffage	kW	45,00	50,00	56,50	63,00	69,00
Puissance nominale absorbée		kW	11,17	12,99	13,92	15,56	17,60
Coefficient de performance énergétique (nominal)		COP ¹	4,03	3,85	4,06	4,05	3,92
Données saisonnières							
Indice d'efficacité énergétique saisonnier	Climatisation	SEER ²	6,68	6,17	6,06	5,97	5,97
Coefficient de performance saisonnier	Chauffage	SCOP ²	4,80	4,84	4,19	4,11	4,11
Efficacité énergétique saisonnière (ηs)		%	189,00	190,60	164,60	161,40	161,40
Données électriques							
Alimentation électrique	Ph-V-Hz	3-380~415V-50Hz					
Courant maximal	A	37,50	39,30	47,00	48,00	49,00	
Données du circuit frigorifique							
Réfrigérant ³	Type (GWP)	R410A (2088)					
Quantité de réfrigérant préchargée ⁴ (tonnes d'équivalent CO2)	Kg	7,5 (15,66)	7,5 (15,66)	8,3 (17,33)	8,3 (17,33)	8,3 (17,33)	
Compresseur	nb. / Type	1 / Scroll DC Inverter			2 / Scroll DC Inverter		
Diamètre des tuyauteries	Liquide	mm (pouce)	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")
	Gaz	mm (pouce)	25,4 (1")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")
Spécifications du produit							
Dimensions	LxHxP	mm	1340x1690x775	1340x1690x775	1340x1690x775	1340x1690x775	1340x1690x775
Poids net	Kg		300	300	350	350	355
Niveau de puissance sonore	max	dB(A)	90	93	93	94	94
Niveau de pression sonore à 1 m	max	dB(A)	59	60	61	62	63
Volume d'air traité	max	m ³ /h	13500	15400	16000	16500	16500
Pression statique disponible	std/max	Pa	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110
	Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55
	Chauffage	°C	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24	-30~24
Unités intérieures raccordables(max)	nb.		23	26	29	33	36
Capacité des unités intérieures raccordables	%		50 ~ 135				

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511.

2. Règlement UE nb. 206/2012 - nb. 2281/2016 - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825.

3. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé.

Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 2088. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 2088 fois supérieur à celui de 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. En aucun cas

l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.

4. Pour calculer la charge de réfrigérant supplémentaire, reportez-vous aux étiquettes situées à l'intérieur et à l'extérieur de l'unité.